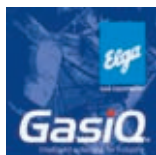




GCE RHONA®



 **KAYSER**



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



widmann **gas**^e

WITT
GASETECHNIK

AUTOGEN-, PROPAN- UND GASTECHNIK



3

Schweiß- und Schneidgarnturen

RHONA®



Schweiß- und Schneidgarntur

RHONA 2001

Anschlussgewinde: M27 x 1,5 mm
Schaft-Ø: 20 mm
für Brenngas Acetylen

Lieferumfang:

1 Aluminium-Griffstück,
5 Schweißeinsätze,
1 Federhebelschneideinsatz,
4 Schneiddüsen (AC-Heizdüse) bis 100 mm,
1 Führungswagen,
Stahlblechkasten

Art.-Nr.	Düsentyp	Schweißbereich mm	VE	EUR	KS
10 00 153 003	AC Injektor	0,5 - 9	1	532,70	L620
10 00 153 004	AB Injektor	0,5 - 9	1	532,70	L620
12 01 711 102	AGN Gasemischend	0,5 - 9	1	532,70	L620

RHONA®



Griffstück

RHONA 2001

Aluminium · nebeneinander liegende Monoblockventile · Griffstück-Anschlussmutter = Art.-Nr. 1000153008

Art.-Nr.	Schlauchanschluss	Anschlussgewinde	Schaft-Ø mm	VE	EUR	KS
10 00 153 006	Sauerstoff: G 1/4 Brenngas: G 3/8 LH	M27 x 1,5 mm	20	1	104,75	L620

RHONA®



Griffstück

RHONA ZE-2001

Druckguss-Messing · 90° versetzte Ventile · Griffstück-Anschlussmutter = Art.-Nr. 1000153008

Art.-Nr.	Schlauchanschluss	Anschlussgewinde	Schaft-Ø mm	VE	EUR	KS
12 01 711 111	Sauerstoff: G 1/4 Brenngas: G 3/8 LH	M27 x 1,5 mm	20	1	79,35	L620

RHONA®



Griffstück-Anschlussmutter

RHONA 2001

für Art.-Nr. 1000153006 + Art.-Nr. 1201711111

Art.-Nr.	Anschlussgewinde	VE	EUR	KS
10 00 153 008	M27 x 1,5 mm	1	7,80	L620

RHONA®

Schneideinsatz Injektor

RHONA 2001

Federhebel - Handrad · 2 Rohre = Injektor · 3 Rohre gasemischend

Schneidbereich: 3 - 150 mm
Schaft-Ø: 20 mm



1000153010



1000153011 + 1000153012



1201711118

Art.-Nr.	Ventilsteuerung	für Düsen-Typ	VE	EUR	KS
10 00 153 010	Federhebel	AC und R	1	164,90	L620
10 00 153 011	Handrad	AC und R	1	158,50	L620
10 00 153 012	Federhebel	AB	1	164,90	L620
12 01 711 118	Federhebel	AGN/PNME	1	175,70	L620

GCE RHONA®



Düsenmutter

RHÖNA 2001 + Kombi 17

für Schneideinsätze Injektor, gasemischend

Art.-Nr.	Anschlussgewinde	VE	EUR	KS
12 01 711 676	M23 x 1,5 mm	5	29,40	L620
12 01 711 675	M22 x 1,5 mm	1	11,55	L620

GCE RHONA®



Führungswagen

RHÖNA 2001 + Kombi 17

für Schneideinsätze Injektor · Befestigung am Brennerkopf 27 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	für Brennerkopf-Ø mm	VE	EUR	KS
12 01 711 670	Führungswagen	27	1	30,75	L620
12 01 711 673	Zirkelstange	-	1	19,50	L620

GCE RHONA®



Führungswagen

RHÖNA 2001 + Kombi 17

für Schneideinsätze gasemischende Düsen Ø 15 mm · Befestigung an der Düse · mit Schrägschnittmöglichkeit · für alle gasemischenden S.-Einsätze

Art.-Nr.	Bezeichnung	für Brennerkopf-Ø mm	VE	EUR	KS
12 01 711 672	Führungswagen	15	1	33,45	L620
12 01 711 673	Zirkelstange	-	1	19,50	L620

GCE RHONA®



Schweißbeinsatz

RHÖNA 2001

mit gehämmerten Schweißdüsen · Größe 7 und 8 mit Anschlussmutter
Anschlussgewinde: M27 x 1,5 mm
Schaft-Ø: 20 mm

Art.-Nr.	Größe	Schweißbereich mm	VE	EUR	KS
10 00 153 015	1	0,5 - 1,0	1	37,10	L620
10 00 153 016	2	1,0 - 2,0	1	37,10	L620
10 00 153 017	3	2,0 - 4,0	1	37,60	L620
10 00 153 018	4	4,0 - 6,0	1	37,60	L620
10 00 153 019	5	6,0 - 9,0	1	41,40	L620
10 00 153 020	6	9,0 - 14,0	1	41,40	L620
10 00 153 021	7	14,0 - 20,0	1	61,10	L620
10 00 153 022	8	20,0 - 30,0	1	61,10	L620

GCE RHONA®



Schweißdüse gehämmert

RHÖNA 2001

für Schweißbeinsätze Art.-Nr. 1000153015 - 1000153022

Art.-Nr.	Größe	Schweißbereich mm	Anschlussgewinde	VE	EUR	KS
12 01 711 141	1	0,5 - 1,0	M10 x 1,5 mm	1	6,30	L620
12 01 711 142	2	1,0 - 2,0	M10 x 1,5 mm	1	6,30	L620
12 01 711 143	3	2,0 - 4,0	M10 x 1,5 mm	1	7,50	L620
12 01 711 144	4	4,0 - 6,0	M10 x 1,5 mm	1	7,50	L620
12 01 711 145	5	6,0 - 9,0	M12 x 1,5 mm	1	12,30	L620
12 01 711 146	6	9,0 - 14,0	M12 x 1,5 mm	1	12,30	L620
12 01 711 147	7	14,0 - 20,0	M14 x 1,5 mm	1	12,55	L620
12 01 711 148	8	20,0 - 30,0	M14 x 1,5 mm	1	15,30	L620

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Schweiß- und Schneidgarituren



Rohrschweißersatz

RHÖNA 2001

biegsam

Anschlussgewinde: M27 x 1,5 mm

Schaft-Ø: 20 mm

Art.-Nr.	Größe	Schweißbereich mm	VE	EUR	KS
10 00 153 025	2	1 - 2	1	37,60	L620
10 00 153 026	3	2 - 4	1	37,60	L620
10 00 153 027	4	4 - 6	1	37,60	L620
10 00 153 028	5	6 - 9	1	39,00	L620



Brauseanwärmeinsatz

RHÖNA 2001 NEF/B

Acetylen

Anwärm Brenner wird zum flächigen Anwärmen eingesetzt

Art.-Nr.	Einsatzgröße	Länge mm	VE	EUR	KS
10 00 153 030	4	240	1	61,25	L620
10 00 153 031	6	240	1	61,25	L620
10 00 153 032	6A	400	1	79,35	L620



Brauseanwärmeinsatz

RHÖNA 2001 NEF/B

Acetylen

Anwärm Brenner wird zum flächigen Anwärmen eingesetzt

Art.-Nr.	Einsatzgröße	Länge mm	VE	EUR	KS
12 01 711 515	7	670	1	220,95	L620
12 01 711 516	9	670	1	231,80	L620



Hochleistungs-Anwärmeinsatz

RHÖNA 2001 NEF/S

Acetylen

12-Flammenanwärmeinsatz mit Kühl- und Schutzmantel · für flächige bis zentrische Anwärmaufgaben z.B. zum Flammrichten von großen Stahlbaukonstruktionen

Art.-Nr.	Einsatzgröße	Länge mm	VE	EUR	KS
12 01 711 517	12	695	1	337,10	L620
12 01 711 518	13	695	1	337,10	L620

Flammrichten

Das Flammrichten ist ein gezieltes Flammwärmen von Metallkonstruktionen, bei dem eng begrenzte Bauteilbereiche auf Flammrichttemperatur erwärmt werden. Die ist nur möglich, wenn Flammen mit hoher Energie (Wärmestromdichte) zur Anwendung kommen. Die Verwendung einer Acetylen-Sauerstoff-Flamme hat sich hier als die beste Lösung erwiesen. Ausschlaggebend für einen erfolgreichen Flammrichtvorgang sind die Kenntnisse des Werkstoffverhalten.



Flammrichtbrenner Acetylen - Sauerstoff

RHÖNA 2001

3/2-flammig · umschaltbar · mit Schweißdüsen

Art.-Nr.	Schweißdüsen-Ø mm	Länge ¹ mm	VE	EUR	KS
12 01 711 519	2,0 - 4,0	680	1	428,75	L620
12 01 711 520	4,0 - 6,0	680	1	428,75	L620

¹ Sonderlängen auf Anfrage lieferbar



Flammrichtbrenner Acetylen - Sauerstoff

RHÖNA 2001

5/3-flammig · umschaltbar · mit Schweißdüsen

Art.-Nr.	Schweißdüsen-Ø mm	Länge ¹ mm	VE	EUR	KS
12 01 711 521	2,0 - 4,0	680	1	468,35	L620
12 01 711 522	4,0 - 6,0	680	1	468,35	L620

¹ Sonderlängen auf Anfrage lieferbar

GCE RHONA®



Schweiß- und Schneidgaritur

RHÖNA Kombi 17

Anschlussgewinde: M21,5 x 20 Gg
Schaft-Ø: 17 mm

Lieferumfang:

1 Aluminium-Griffstück,
Schweißeinsätze 0,5-9 mm (1-9 mm),
1 Federhebelschneideinsatz,
4 (3) Schneiddüsen bis 100 mm bzw. (40 mm),
1 Führungswagen,
Stahlblechkasten

Art.-Nr.	Anzahl	Düsentyp	Schneidbereich mm	Schweißbereich mm	VE	EUR	KS
10 00 153 040	5 Schweißeinsätze	AC Injektor	10 - 100	0,5 - 9	1	500,30	L620
12 01 711 653	4 Schweißeinsätze	R Injektor	3 - 40	1 - 9	1	421,85	L620

GCE RHONA®

Griffstück

RHÖNA Kombi 17



Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung	Schlauchanschluss	Anschlussgewinde	VE	EUR	KS
10 00 153 043	Typ-K 17	Aluminium, Monoblockventile	Sauerstoff: G 1/4 Brenngas: G 3/8 LH	W 21,5 x 20 Gg	1	101,40	L620
10 00 153 044	Typ-ZEK 17	Druckguss-Messing	Sauerstoff: G 1/4 Brenngas: G 3/8 LH	W 21,5 x 20 Gg	1	100,60	L620
10 00 153 045	Griffstück-Anschlussmutter			W 21,5 x 20 Gg	1	7,10	L620

GCE RHONA®

Schneideinsatz Injektor

RHÖNA Kombi 17



Federhebel - Handrad · 2 Rohre = Injektor · 3 Rohre gasemischend · Schneidbereich 3-150 mm
Anschlussgewinde: W 21,5 x 20 Gg
Schaft-Ø: 17 mm

Art.-Nr.	Ventilsteuerung	für Düsen-Typ	VE	EUR	KS
10 00 153 047	Federhebel	AC und R	1	164,90	L620
10 00 153 048	Federhebel	AB	1	164,90	L620
10 00 153 049	Handrad	AC und R	1	164,90	L620
12 01 711 669	Federhebel	AGN/PNME	1	164,90	L620

GCE RHONA®

Düsenmutter

RHÖNA 2001 + Kombi 17



für Schneideinsätze Injektor, gasemischend

Art.-Nr.	Anschlussgewinde	Ausführung	VE	EUR	KS
12 01 711 675	M22 x 1,5 mm	für gasemischenden Einsatz	1	11,55	L620
12 01 711 676	M23 x 1,5 mm	für AB-Schneideinsatz	5	29,40 ¹	L620

¹ Preis per VE



Flammstrahlen

Das Flammstrahlen dient dem Vorbereiten von Oberflächen zum Aufnehmen von Schutzschichten oder Beschichtungen zum Schutz gegen Korrosion oder andere Beanspruchungen. In der Hauptsache wird das Flammstrahlen an Stahlbauten, Brücken, Behältern sowie auf Beton und Naturstein eingesetzt.

Das Flammstrahlen ist eine thermische Verfahrenstechnik, die mit Hilfe der reduzierend wirkenden Acetylen-Sauerstoff-Flamme auf physikalisch-chemischen Weg die arteigene und artfremden Beläge des Stahls, wie Walzhaut, Rost, Farbe u.a. entfernen. Gesättigte Kohlenwasserstoffe, also oxidierende Gasgemische, z.B. Flüssiggase sind ungeeignet.

Flammstrahlen bietet viele Vorteile:

- die technologischen Eigenschaften des Stahls werden nicht verändert
- Flammstrahlen ist umweltfreundlich
- Korrosionsschutz ist bei jedem Wetter möglich
- die Investitionen sind niedrig, der Geräteaufwand ist gering

Flammstrahlen kann ab einer Blechdicke von 5 mm problemlos eingesetzt werden. Eine ausreichende Gasversorgung bildet die Grundlage zum sicheren Umgang mit Flammstrahlbrennern.

Verfahrenskenn­nisse

Das Flammstrahlen umfasst zwei verschiedene Arbeitsgänge

- Das thermische Behandeln von Beton- bzw. Stahloberflächen mit Hilfe von Flammstrahlbrennern
- Das mechanische Behandeln zum Entfernen der durch die Flamme verursachten Reaktionsprodukte und gelockerten Teile.

Material und Geräte

Mögliche Gasversorgung stationär oder mobil



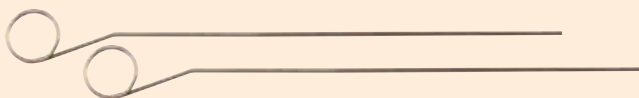
Sicherheitseinrichtungen
nach DIN EN 730



Schläuche nach DIN EN 559
6,3 und 10,0 mm für Sauerstoff
8,0 und 12,5 mm für Acetylen



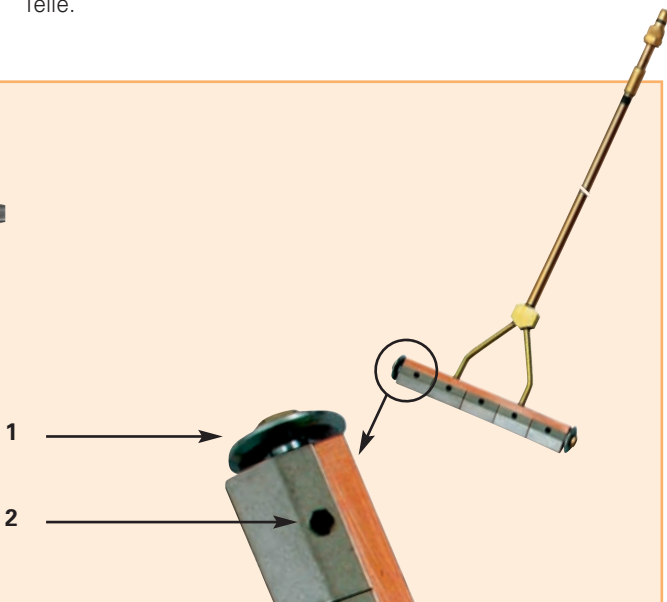
Düsenreinigungs­nadeln



Flammstrahlbrenner

unterschiedlicher Breite: 50 / 100 / 150 / 200 / 250 mm

Mit Schleifblechen (1) und Laufrädern (2) bei 250 mm Breite



Druckminderer nach DIN EN ISO 2503
Klasse 2 für Acetylen (1,5 bar, 5,0 m³/h)
Klasse 3 für Sauerstoff

GCE RHONA®



Führungswagen

RHÖNA 2001 + Kombi 17

für Schneideinsätze Injektor · Befestigung am Brennerkopf 27 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	für Brennerkopf-Ø mm	VE	EUR	KS
12 01 711 670	Führungswagen	27	1	30,75	L620
12 01 711 673	Zirkelstange	-	1	19,50	L620

GCE RHONA®



Führungswagen

RHÖNA 2001 + Kombi 17

für Schneideinsätze gasemischende Düsen Ø 15 mm · Befestigung an der Düse · mit Schrägschnittmöglichkeit · für alle gasemischenden S.-Einsätze

Art.-Nr.	Bezeichnung	für Brennerkopf-Ø mm	VE	EUR	KS
12 01 711 672	Führungswagen	15	1	33,45	L620
12 01 711 673	Zirkelstange	-	1	19,50	L620

GCE RHONA®



Schweißzeinsatz

RHÖNA Kombi 17

mit gehämmerten Schweißdüsen

Art.-Nr.	Einsatzgröße	Schweißbereich mm	VE	EUR	KS
10 00 153 053	1	0,5 - 1	1	31,35	L620
10 00 153 054	2	1 - 2	1	31,35	L620
10 00 153 055	3	2 - 4	1	31,35	L620
10 00 153 056	4	4 - 6	1	33,45	L620
10 00 153 057	5	6 - 9	1	34,60	L620
10 00 153 058	6	9 - 14	1	37,40	L620

GCE RHONA®



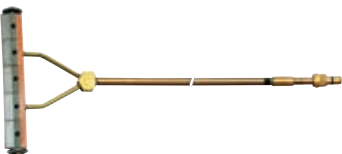
Rohrschweißzeinsatz

RHÖNA Kombi 17

biegsam

Art.-Nr.	Einsatzgröße	Schweißbereich mm	VE	EUR	KS
10 00 153 061	2	1 - 2	1	31,50	L620
10 00 153 062	3	2 - 4	1	31,50	L620
10 00 153 063	4	4 - 6	1	31,50	L620
10 00 153 064	5	6 - 9	1	34,60	L620

GCE RHONA®



Flammstrahlbrenner

Acetylen - Sauerstoff

der 250 mm Brenner ist serienmäßig mit Laufrollen ausgerüstet · Brennerkopf ist 1-reihig gebohrt

Art.-Nr.	Schaft-Ø mm	Brennerbreite ¹ mm	Länge mm	VE	EUR	KS
12 01 711 523	17	50	440	1	248,00	L620
12 01 711 524	17	100	470	1	306,05	L620
12 01 711 525	17	150	470	1	374,95	L620
12 01 711 526	17	200	1117	1	802,75	L620
12 01 711 527	17	250	1117	1	1.026,00	L620

¹ andere Breiten mit Laufrollen gegen Aufpreis lieferbar
Propan, Erdgas auf Anfrage

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Schweiß- und Schneidgarnturen

GCE RHONA®



Griffstück

ZE/NEF

Druckguss-Messing · 90° Ventile zum Flammstrahlen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschlussgewinde	VE	EUR	KS
12 01 711 528	Typ ZE/NEF	W22 x 20Gg	1	91,10	L620

GCE RHONA®



Spezial-Reinigungsnadel

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 01 711 848	1	5,65	L620

GCE RHONA®



Handschneidbrenner

RHÖNA X511

Brenner-Eingangsanschluß 1/4" - 3/8"
Düsentyp: AGN, PNME, HA, HP, FGA
Schneidbereich: bis 500 mm

Art.-Nr.	Baulänge ca. mm	Brennerkopf	VE	EUR	KS
10 00 153 068	470	90 °	1	338,95	L620
10 00 153 069	855	75 °	1	442,95	L620
10 00 153 070	1155	75 °	1	514,65	L620

GCE RHONA®



Propan-Handschneidbrenner

RHÖNA X501-P / RHÖNA X501-PH

Injektorprinzip
Schneidbereich: bis 300 mm

Art.-Nr.	Typ	Baulänge ca. mm	Brennerkopf	Düsentyp	VE	EUR	KS
10 00 153 071	X501-P	500	85 °	MPL, PUZ 89	1	338,95	L620
10 00 153 072	X501-PH	800	75 °	NFF	1	387,90	L620

GCE RHONA®



Düsenmutter

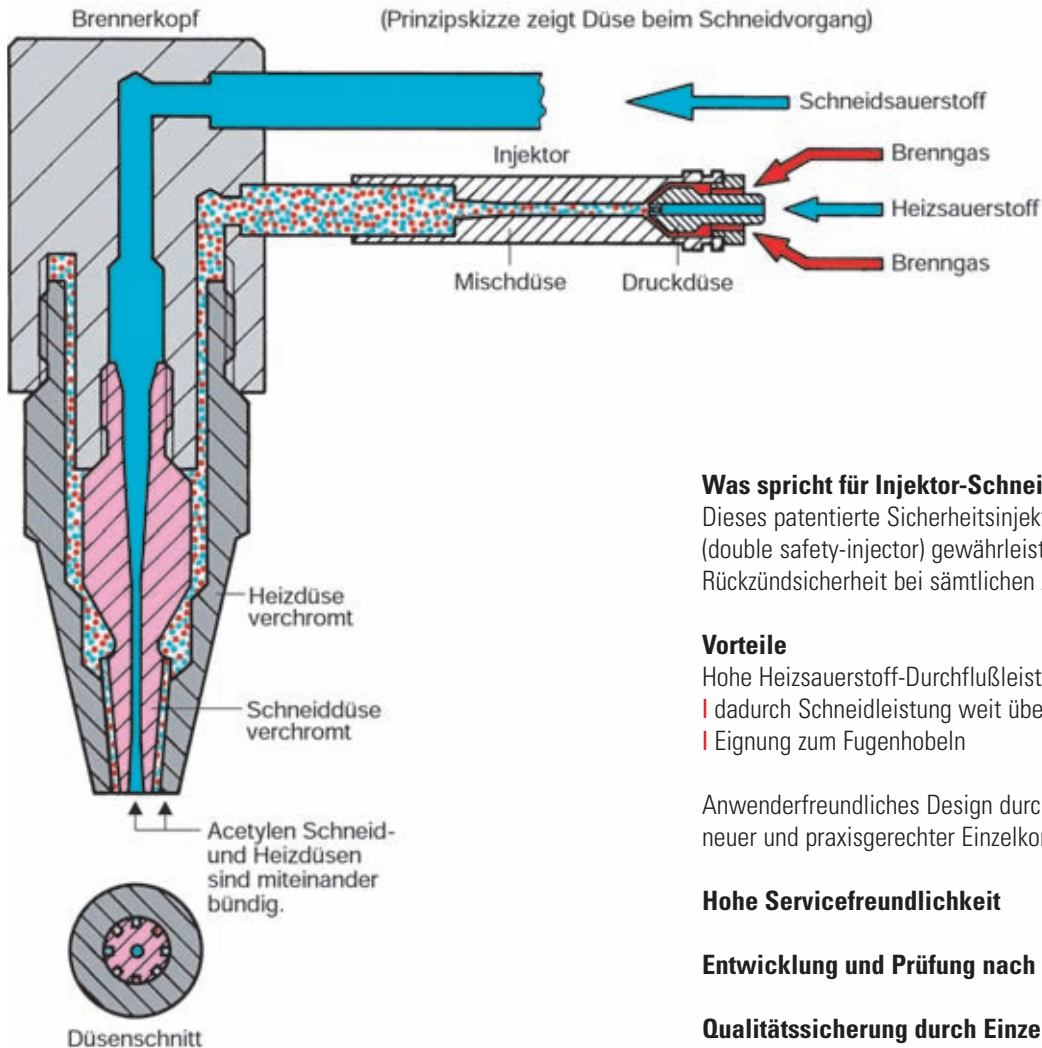
Art.-Nr.	Brennertyp	VE	EUR	KS
10 00 153 074	RHÖNA X501-PH	1	6,75	L620
10 00 153 084	RHÖNA X511	5	21,65 ¹	L620

¹ Preis per VE



Das Injektor-Schneidsystem

Brenner X501 und Düsen AC, AB, PUZ, NFF



Was spricht für Injektor-Schneideinsätze

Dieses patentierte Sicherheitsinjektorsystem (double safety-injector) gewährleistet höchste Rückzündsicherheit bei sämtlichen Acetylendrücken.

Vorteile

- Hohe Heisauerstoff-Durchflußleistung
- dadurch Schneidleistung weit über 100 mm hinaus
- Eignung zum Fugenhobeln

Anwenderfreundliches Design durch Verwendung neuer und praxisgerechter Einzelkomponenten

Hohe Servicefreundlichkeit

Entwicklung und Prüfung nach DIN EN ISO 5172

Qualitätssicherung durch Einzelprüfung

RHÖNA Hand- und Maschinenbrennschneiddüse AC

Schneidbereich 3 – 300 mm

Diese hochwertige Acetylen-Schlitzdüse zeichnet sich gegenüber der altbewährten Ringdüse durch höhere Schneidleistung und leichte Reinigung aus.

Durch die konische Passung von Heiz- und Schneiddüse ist eine genaue Zentrierung der Heizflamme zum Schneidsauerstoffstrahl gewährleistet.

Schneidbereich 3 – 300 mm

Schneiddüse AC	Schneidbereich
1000 153 075	3 – 10 mm
1000 153 076	10 – 25 mm
1000 153 077	25 – 40 mm
1000 153 078	40 – 60 mm
1000 153 079	60 – 100 mm
1000 153 080	100 – 200 mm
1000 153 081	200 – 300 mm

Heisdüse AC-M

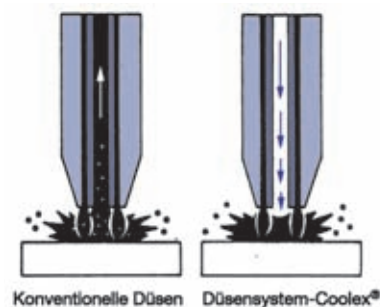
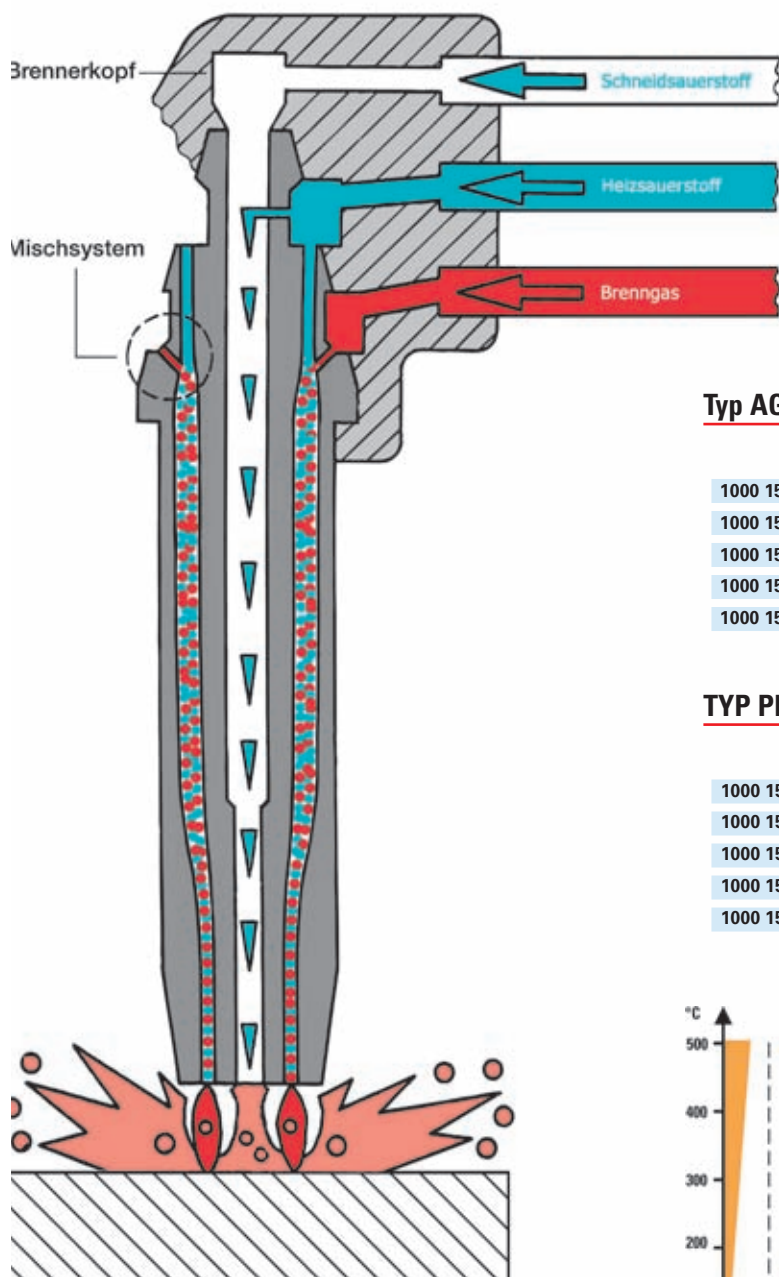
1000 153 082	3 – 100 mm
1000 153 083	100 – 300 mm

Gasemischende Handbrennschneiddüsen System COOLEX®

Bei konventionellen Schneiddüsen dringt heißes Gas von der Heizflamme in den Sauerstoffkanal und verursacht starke Erwärmung – nicht selten bis 500 °C und darüber. Dies führt dazu, daß sich Schneidspritzen an der Düse und in den empfindlichen Auslaufkanälen festsetzen und diese beschädigen.

Das Düsensystem Coolex® löst dieses Problem!

Bereits während des Vorwärmens strömt ein wenig Sauerstoff aus dem Heisauerstoffkanal und bewirkt eine effiziente innere Kühlung der Düsen. Dieser sogenannte Kühlstrom durchläuft einen kleinen Kanal von der Heisauerstoffleitung zum Schneidsauerstoffkanal. Bis 6-fach höhere Düsenstandzeiten werden damit erreicht.

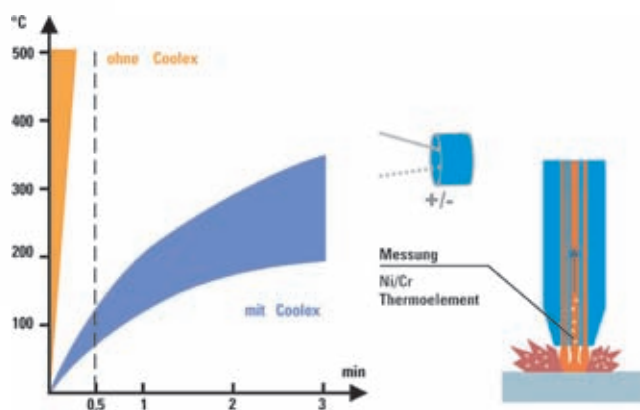


Typ AGN-COOLEX – Acetylen

	Schneidbereich
1000 153 090	3 – 10 mm
1000 153 091	10 – 25 mm
1000 153 092	25 – 40 mm
1000 153 093	40 – 60 mm
1000 153 094	60 – 150 mm

TYP PNME-COOLEX – Propan/Erdgas

	Schneidbereich
1000 153 096	3 – 10 mm
1000 153 097	10 – 25 mm
1000 153 098	25 – 40 mm
1000 153 099	40 – 60 mm
1000 153 100	60 – 150 mm



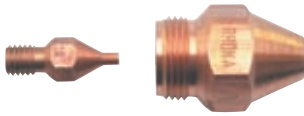
Temperaturverlauf mit und ohne COOLEX-System

Düse während des Anwärmvorgangs

GCE RHONA®

Brennschneiddüse

RHÖNA R



für Acetylen Injektor-Handschnidbrenner und Schneideinsätze · Handschnidbrenndüse für einfache Trennzwecke
Ausführung: unverchromt

Schneiddüse R – Einschraubgewinde M8				
Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
12 01 711 431	3 - 10	5	5,85	L620
12 01 711 432	10 - 25	5	5,85	L620
12 01 711 433	25 - 40	5	5,85	L620
12 01 711 434	40 - 60	5	5,85	L620
12 01 711 435	60 - 100	5	5,85	L620

Heizdüse R – Einschraubgewinde M21 x 1,5				
Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
12 01 711 436	3 - 100	1	9,80	L620

GCE RHONA®

Block-Brennschneiddüse

RHÖNA AB



für Acetylen Injektor-Handschnidbrenner und Schneideinsätze
Ausführung: verchromt

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
10 00 153 180	3 - 10	1	24,70	L620
10 00 153 181	10 - 25	1	24,70	L620
10 00 153 182	25 - 40	1	24,70	L620
10 00 153 183	40 - 60	1	24,70	L620
10 00 153 184	60 - 100	1	24,70	L620
10 00 153 185	100 - 200	1	24,70	L620
10 00 153 186	200 - 300	1	24,70	L620

GCE RHONA®

Brennschneiddüse

RHÖNA Acetylen AC



für Acetylen Injektor-Handschnidbrenner und Schneideinsätze · Maschinen- und Handschnidbrenndüse für gute Schnittergebnisse
Ausführung: verchromt

Schneiddüse				
Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
10 00 153 075	3 - 10	1	14,00	L620
10 00 153 076	10 - 25	1	14,00	L620
10 00 153 077	25 - 40	1	14,00	L620
10 00 153 078	40 - 60	1	14,00	L620
10 00 153 079	60 - 100	1	14,00	L620
10 00 153 080	100 - 200	1	17,75	L620
10 00 153 081	200 - 300	1	17,75	L620

Heizdüse				
Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
10 00 153 082	3 - 100	1	17,75	L620
10 00 153 083	100 - 300	1	17,75	L620

GCE RHONA®

Brennschneiddüse

RHÖNA AGN



Acetylen

einteilig · für gasemischende Handschnidbrenner X511 · sowie für gasemischende Schneideinsätze

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
10 00 153 190	3 - 10	1	27,80	L620
10 00 153 191	10 - 25	1	27,80	L620
10 00 153 192	25 - 40	1	27,80	L620
10 00 153 193	40 - 60	1	27,80	L620
10 00 153 194	60 - 100	1	27,80	L620
10 00 153 195	100 - 200	1	27,80	L620
10 00 153 196	200 - 300	1	27,80	L620
10 00 153 197	300 - 500	1	49,30	L620

Handschnaidbrenner und Düsen

GCE RHONA®



Schrottschneiddüse

RHÖNA HA 317-COOLEX

Acetylen

einteilig · für gasemischende Handschnaidbrenner X511 · sowie für gasemischende Schneideinsätze · Speziell für den Schrott- und Abbruchbereich entwickelte Spezialdüse · schnelle Anwärmezeit · großer Schneidbereich · Rückschlagunempfindlichkeit · 6-fach höhere Standzeit als konventionelle Düsen durch das Kühlsystem

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
10 00 153 090	bis 50	1	33,00	L620
10 00 153 091	50 - 100	1	33,00	L620
10 00 153 092	100 - 200	1	42,10	L620
10 00 153 093	200 - 300	1	42,10	L620
10 00 153 094	300 - 500	1	64,40	L620

GCE RHONA®



Brennschneiddüse

RHÖNA MPL

Propan, Erdgas

für Propan-Erdgas Injektor-Handschnaidbrenner und Schneideinsätze · Handbrennschneid-
düse für den rauen Einsatz, z.B. auf dem Schrottplatz

Schneiddüse unverchromt				
Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
10 00 153 200	3 - 10	1	15,35	L620
10 00 153 201	10 - 25	1	15,35	L620
10 00 153 202	25 - 40	1	15,35	L620
10 00 153 203	40 - 60	1	15,35	L620
10 00 153 204	60 - 100	1	15,35	L620
10 00 153 205	100 - 200	1	15,35	L620
10 00 153 206	200 - 300	1	15,35	L620

Heizdüse verchromt				
Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
10 00 153 207	3 - 100	1	20,35	L620
10 00 153 208	100 - 300	1	20,35	L620

GCE RHONA®



Brennschneiddüse

RHÖNA NFF

2-teilig · für Handschnaidbrenner X501-PH · Innendüse unverchromt · Außendüse verchromt ·
Schrottdüse für schnelle Anwärmezeiten

Propan, Erdgas

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
10 00 153 210	15 - 25	1	18,70	L620
10 00 153 211	25 - 50	1	18,70	L620
10 00 153 212	50 - 75	1	18,70	L620
10 00 153 213	75 - 100	1	18,70	L620
10 00 153 214	150 - 200	1	18,70	L620
10 00 153 215	200 - 300	1	18,70	L620

GCE RHONA®



Brennschneiddüse

RHONA PUZ 89

Propan, Erdgas, Mischgase

für Propan-Erdgas Injektor-Handschnidbrenner und Schneideinsätze · Maschinen-und Handbrennschneiddüse für gute Schnittergebnisse

Schneiddüse unverchromt				
Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
10 00 153 217	3 - 10	1	13,15	L620
10 00 153 218	10 - 25	1	13,15	L620
10 00 153 219	25 - 40	1	13,15	L620
10 00 153 220	40 - 60	1	13,15	L620
10 00 153 221	60 - 100	1	13,15	L620
10 00 153 222	100 - 200	1	13,15	L620
10 00 153 223	200 - 300	1	17,00	L620

Heizdüse verchromt				
Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
10 00 153 224	3 - 100	1	17,00	L620
10 00 153 225	100 - 300	1	28,60	L620

GCE RHONA®



Brennschneiddüse

RHONA PNME

Propan, Erdgas

zweiteilig · für gasemischende Handschnidbrenner X511 · sowie für gasemischende Schneideinsätze

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
10 00 153 228	3 - 10	1	28,60	L620
10 00 153 229	10 - 25	1	28,60	L620
10 00 153 230	25 - 40	1	28,60	L620
10 00 153 231	40 - 60	1	28,60	L620
10 00 153 232	60 - 150	1	28,60	L620
10 00 153 233	150 - 300	1	46,40	L620
10 00 153 234	300 - 500	1	46,20	L620

GCE RHONA®



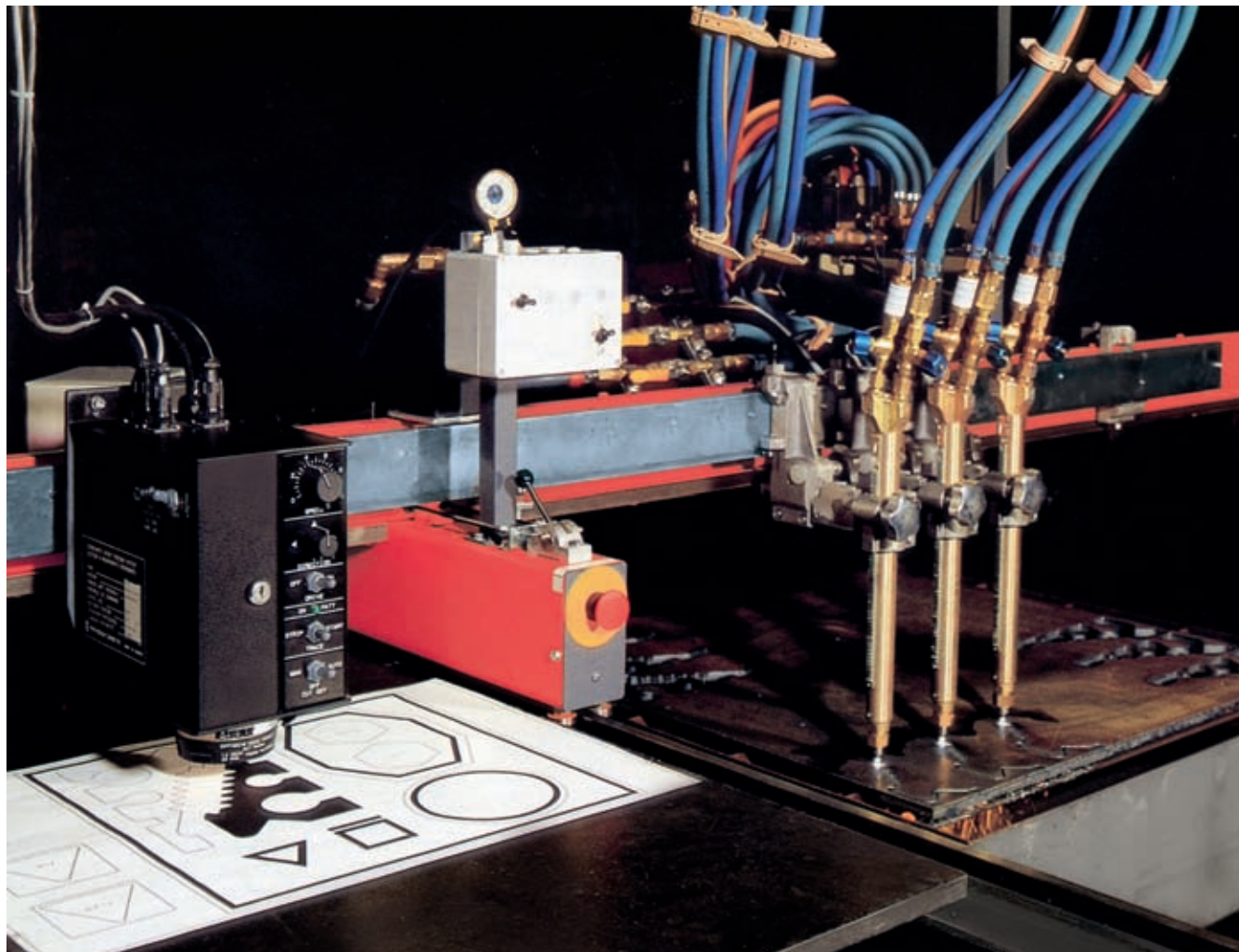
Schrottschneiddüse

RHONA HP 337-COOLEX

Propan, Erdgas

zweiteilig · für gasemischende Handschnidbrenner X511 · sowie für gasemischende Schneideinsätze

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
10 00 153 096	bis 50	1	35,55	L620
10 00 153 097	50 - 100	1	35,55	L620
10 00 153 098	100 - 200	1	35,55	L620
10 00 153 099	200 - 300	1	45,95	L620
10 00 153 100	300 - 500	1	45,95	L620



Koordinaten-Brennschneidmaschine

ULTRAREX UXB 12.5

für das Autogenschneiden

Die ULTRAREX™ UXB 12.5 ist eine Koordinaten-Brennschneid-Maschine mit integrierter fotoelektrischer Vorlagenabtastung zur einfachen Herstellung beliebiger Formschnitte. Vorlagen und Formen werden im Maßstab 1:1 auf die Brennschneider übertragen. Zahlreiche Automatikfunktionen wie Schnittfugenkompensation, Anfahr- und Abschaltautomatik oder automatische Eckenverzögerung machen die Bedienung leicht, reduzieren zeitintensive manuelle Arbeiten und ersparen Zusatzkosten.

Die Vorteile

- Wirtschaftliche Herstellung von Einzel- und Kleinserienschnitten
- niedrige Investitionskosten
- präzise Vorlagenübertragung
- optimale Schneidgeschwindigkeit
- Laufbahnverlängerungen
- Parallelbetrieb von bis zu 4 Schneidbrennern
- Formschnitte bis max. 200 mm Materialdicke
- zahlreiche Automatikfunktionen

Bitte fragen Sie uns an.



Kombi-Brennschneidmaschine

UXL-P 2750

für das Autogen- und Plasmaschneiden

Die UXL-2750 kann für eine große Anzahl von Schneidaufgaben eingesetzt werden. Neben dem Betrieb mit einer Plasma-Arbeitsstation und/oder einem Autogenwagen besteht die optionale Möglichkeit, die Maschine mit zwei Autogenbrennern für kongruentes Schneiden auszustatten.

Die Vorteile

- Höchste Genauigkeit durch Linearführungssystem
- effiziente, optimale Schneid- und Positioniergeschwindigkeiten
- hoher Automatisierungsgrad
- intelligente numerische Bahnsteuerung

Bitte fragen Sie uns an.

Injektortyp, ACETYLEN



Typ AC

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
3 – 10	2,0 – 3,0	0,5	1,5 – 2,0	0,30
10 – 25	3,0 – 4,0	0,5	2,7 – 3,2	0,35
25 – 40	4,0 – 5,0	0,5	2,7 – 3,2	0,35
40 – 60	4,0 – 5,0	0,5	4,5 – 5,5	0,35
60 – 100	5,0 – 6,0	0,5	8,6 – 10,0	0,40
100 – 200	7,50	0,5	16,00	0,85
200 – 300	7,50	0,5	31,00	0,85



Typ R

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
3 – 10	1,0 – 1,5	0,3	1,2 – 1,5	0,50
10 – 25	1,5 – 2,5	0,3	1,5 – 2,8	0,60
25 – 60	2,5 – 3,5	0,3	2,8 – 5,1	0,80
60 – 40	3,5 – 4,5	0,3	5,1 – 8,5	1,00
40 – 60	4,5 – 6,0	0,8	16,0 – 20,3	1,20
60 – 100	6,0 – 7,5	0,8	25,0 – 30,5	2,00



Typ AB

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
3 – 10	2,5 – 3,5	0,3	1,6 – 2,0	0,30
10 – 25	3,0 – 4,0	0,3	2,8 – 3,5	0,40
25 – 40	3,5 – 4,5	0,3	4,5 – 5,3	0,60
40 – 60	4,5 – 5,0	0,3	6,5 – 8,0	0,70
60 – 100	4,5 – 5,5	0,3	10,0 – 13,0	0,80
100 – 200	5,0 – 6,0	0,8	15,0 – 19,0	1,00
200 – 300	7,0 – 8,0	0,8	24,0 – 28,0	1,50

Injektortyp, PROPAN/MISCHGASE/ERDGAS



Typ PUZ 89

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
3 – 10	2,0 – 3,0	0,2	2,6 – 3,0	0,33
10 – 25	3,0 – 4,0	0,2	4,3 – 4,9	0,38
25 – 40	4,0 – 5,0	0,2	4,3 – 4,9	0,3
40 – 60	4,0 – 5,5	0,2	6,1 – 7,1	0,38
60 – 100	5,5 – 6,0	0,2	9,6 – 11,0	0,38
100 – 200	5,5 – 6,5	0,2	14,3 – 16,9	0,50 – 0,70
200 – 300	6,5 – 8,5	0,2	25,6 – 32,4	0,7 – 0,9



Typ MPL

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
3 – 10	2,0 – 3,0	0,2	2,6 – 3,0	0,35
10 – 25	3,5 – 4,5	0,2	3,2 – 4,1	0,4
25 – 40	4,0 – 5,0	0,2	4,3 – 4,9	0,4
40 – 60	4,5 – 5,5	0,2	6,1 – 7,1	0,4
60 – 100	5,0 – 6,0	0,2	9,6 – 11,0	0,4
100 – 200	5,5 – 8,5	0,3	14,3 – 16,9	0,55
200 – 300	6,5 – 8,5	0,3	25,6 – 32,4	0,75



Typ NFF

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
6 – 25	2,5 – 3,5	0,5	3,5 – 4,5	0,4
25 – 50	3,0 – 4,0	0,5	4,0 – 4,8	0,4
50 – 75	3,0 – 4,5	0,5	5,0 – 6,5	0,4
75 – 150	3,5 – 5,5	0,5	6,5 – 9,5	0,5
150 – 200	4,5 – 5,5	0,5	10,0 – 14,0	0,6
200 – 300	5,0 – 6,5	0,5	15,0 – 19,0	0,7



Einstelldrücke und Verbrauchswerte für Handbrennschneiddüsen

Gasmischende Düsen



Typ AGN/AGN Coolox
Brenngas: Acetylen

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
3 – 10	2,5 – 3,5	0,3	1,25 – 1,65	0,3
10 – 25	3,0 – 4,0	0,3	2,12 – 3,20	0,4
25 – 40	3,5 – 4,5	0,3	3,20 – 4,45	0,45
40 – 60	4,5 – 5,0	0,5	4,50 – 5,50	0,5
60 – 100	4,5 – 5,5	0,5	8,40 – 9,80	0,6
100 – 200	5,0 – 6,5	0,5	13,0 – 15,0	0,75
200 – 300	6,0 – 7,5	0,8	15,0 – 19,0	1
300 – 500	7,0 – 8,5	0,8	24,0 – 28,0	1,5



Typ HA 317 Brenngas: Acetylen

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
bis 50	1,0 – 3,1	0,3 – 0,8	3,2 – 6,3	0,74
50 – 100	1,8 – 4,9	0,3 – 0,8	6,4 – 12,4	1,05
100 – 200	4,2 – 7,4	0,5 – 0,8	14,5 – 23,0	1,2
200 – 300	4,3 – 7,3	0,5 – 0,8	24,0 – 35,7	1,3
300 – 500	5,9 – 8,5	0,8	39,6 – 53,3	1,9



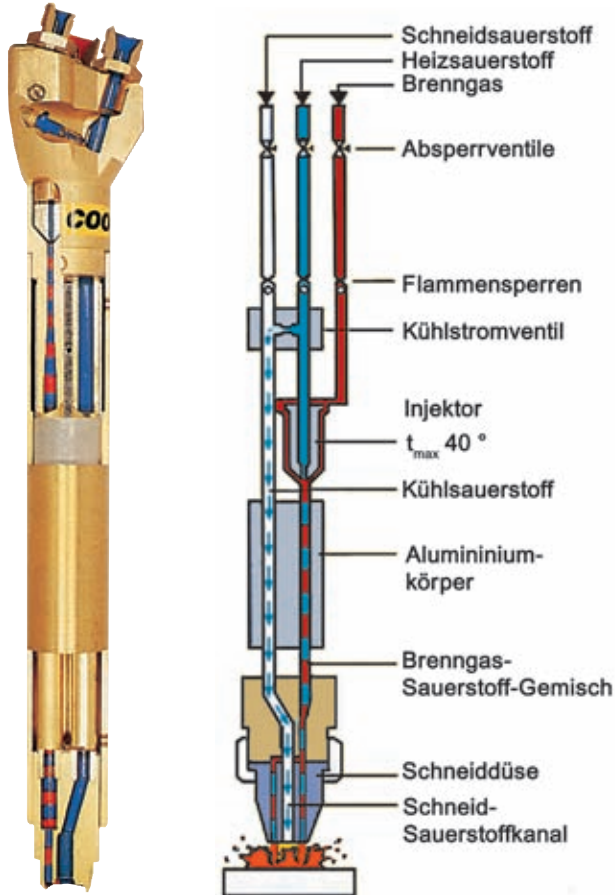
Typ PNME/PNME Coolox
Brenngas: Propan-Erdgas

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
3 – 10	2	0,3	2,1	0,3
10 – 25	3	0,3	3,2	0,4
25 – 40	3	0,3	5,2	0,6
40 – 60	3,5	0,3	7,4	0,8
60 – 150	3,5	0,3	13,6	1
150 – 300	3,5 – 6,5	0,3	34,7	1,3
300 – 500	7,0 – 8,5	0,3	42	1,8



Typ HP 337
Brenngas: Propan-Erdgas

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
bis 50	4	1	9,5	0,9
50 – 100	5	1	15	1,25
100 – 200	7	1	31,4	1,6
200 – 300	8	1	49,2	2,3
300 – 500	12	1	84	3



Maschinenschneidbrenner

System BIR 220/32 A+

System BIR 220/32 PMY+

Integriertes Kühlstromventil

In einen neu entwickelten Ventilkörper ist ein Sauerstoffkühlstromventil integriert. Während des Vorwärmens strömt eine kleine Menge Sauerstoff durch den Schneidkanal, die das Aufsteigen von heißen Gasen in die Düse und in den Brenner verhindert. Dies bewirkt eine effiziente Kühlung des Brenners und der Schneiddüse. Darüber hinaus wird die Verschmutzung des Schneidkanals vermindert.

- geringer Düsenverschleiß
- niedrigere Brenntemperatur
– max. 40 °C am Mischsystem
- gleichbleibende Strömungsquerschnitte des Mischsystems
- dadurch konstanter Durchfluß

Injektor

Ein neu konzipierter Injektor ist innerhalb des Ventilkörpers platziert. Hierdurch befindet sich der Injektor an einer Position hoher Wärmeabfuhr. Darüber hinaus erfolgt eine noch bessere Vermischung von Brenngas und Sauerstoff. Im Anschluß an den Injektor erhält der Brenner einen Aluminiumkörper, der die Kühlwirkung komplettiert.

- Flammenrückschläge sind praktisch ausgeschlossen, auch bei extremer Belastung
- Höchstmaß an Betriebssicherheit beim Lochstechen
- hohe Brenner- und Düsenstandzeit
- höhere Wirtschaftlichkeit
- wartungsarm



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Schweiß- und Schneidgaritur

MWW 520/1

Schweißerkasten Grundausrüstung

Lieferumfang:

- 1 Griffstück
- 4 Schweißeinsätze 0,5 - 6 mm
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil, Schneidbereich 5 - 60 mm
- 1 Mehrfachschrüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Düsenbehälter
- 1 Stahlblechkasten

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 01 711 540	1	313,50	L023



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Universal-Autogengerät

MWW 520/1

Lieferumfang:

- 1 Griffstück
- 6 Schweißeinsätze 0,5 - 14 mm oder wahlweise
- 8 Schweißeinsätze 0,5 - 30 mm
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil, Schneidbereich 5 - 100 mm (erweiterbar bis 300 mm)
- 1 Mehrfachschrüssel
- 1 Düsenreinigungsgerät
- 1 Düsenbehälter
- 1 Schweißerbrille
- 1 Führungswagen
- 1 Zirkel mit Körnerspitze
- 1 Gasanzünder
- 1 Stahlblechkasten

Art.-Nr.	Ausführung	VE	EUR	KS
12 01 711 543	6 Schweißeinsätze	1	414,50	L023
12 01 711 544	8 Schweißeinsätze	1	476,50	L023



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Griffstück

MWW 520/1

Aluminiumgriffstück, Schlauchanschluss, Sauerstoff: G 1/4, Brenngas: G 3/8 LH

Art.-Nr.	Ausführung	VE	EUR	KS
12 01 711 549	ohne Schlauchtüllen/-mutter, mit Anschlußmutter	1	72,50	L023



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Griffstück

Brenner 90W

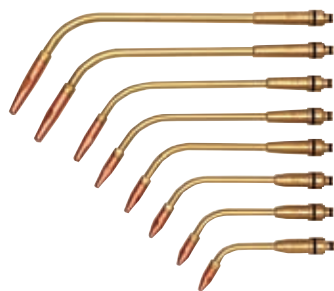
Aluminiumgriffstück mit Monoblockventilen, Schlauchanschluss, Sauerstoff: G 1/4, Brenngas: G 3/8 LH

Art.-Nr.	Ausführung	VE	EUR	KS
12 01 711 550	ohne Schlauchtülle/-mutter, mit Anschlußmutter	1	84,79	L023

Schweiß- und Schneidgarituren



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Schweißseinsatz

MWW 520/1

Schweißdüsen Kupfer

Art.-Nr.	Schweißbereich mm	VE	EUR	KS
12 01 711 554	0,5 - 1	1	17,58	L023
12 01 711 556	1 - 2	1	17,70	L023
12 01 711 557	2 - 4	1	18,30	L023
12 01 711 558	4 - 6	1	18,48	L023
12 01 711 559	6 - 9	1	19,59	L023
12 01 711 832	9 - 14	1	19,75	L023
12 01 711 833	14 - 20	1	24,10	L023
12 01 711 834	20 - 30	1	24,43	L023



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Rohrschweißseinsatz biegsam

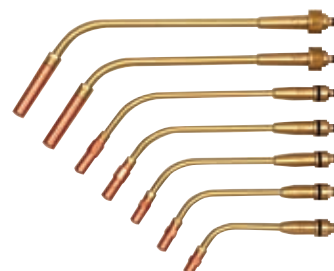
MWW 520/1

Kupferrohr mit aufgelöteter Düse

Art.-Nr.	Schweißbereich mm	VE	EUR	KS
12 01 711 570	1 - 2	1	19,08	L023
12 01 711 571	2 - 4	1	19,36	L023
12 01 711 572	4 - 6	1	20,03	L023
12 01 711 573	6 - 9	1	20,20	L023



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Anwärmeinsatz

MWW 520/1

mit Mehrlochdüse

Acetylen				
Art.-Nr.	Arbeitsbereich mm	VE	EUR	KS
12 01 711 574	1 - 2	1	44,35	L023
12 01 711 835	2 - 4	1	45,24	L023
12 01 711 836	4 - 6	1	46,07	L023
12 01 711 837	6 - 9	1	47,03	L023
12 01 711 838	9 - 14	1	48,64	L023
12 01 711 585	14 - 20	1	64,00	L023
12 01 711 586	20 - 30	1	68,45	L023
12 01 711 589	30 - 50	1	85,70	L023
12 01 711 590	50 - 100	1	88,49	L023

Propan				
Art.-Nr.	Arbeitsbereich mm	VE	EUR	KS
12 01 711 591	1 - 2	1	45,52	L023
12 01 711 592	2 - 4	1	46,47	L023
12 01 711 593	4 - 6	1	46,52	L023
12 01 711 594	6 - 9	1	48,19	L023
12 01 711 595	9 - 14	1	50,37	L023
12 01 711 596	14 - 20	1	70,68	L023
12 01 711 597	20 - 30	1	75,68	L023
12 01 711 601	30 - 50	1	86,81	L023
12 01 711 602	50 - 100	1	89,60	L023



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Einsteckschneideinsatz

MWW 520/1

mit Hebelventil

Art.-Nr.	Ausführung	VE	EUR	KS
12 01 711 603	mit Standardheizdüse	1	91,83	L023
12 01 711 839	mit Kompaktheizdüse	1	91,83	L023



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Einsteckschneideinsatz

MWW 520/1

mit Spindelventil

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE	EUR	KS
12 01 711 619	mit Standardheizdüse	1	94,06	L023
12 01 711 842	mit Kompaktheizdüse	1	94,06	L023



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



1201711626

Zubehör MWW 520/1



1201711627

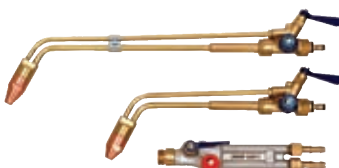


1201711636

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE	EUR	KS
12 01 711 626	Führungswagen f. Rundkopf 24 mm	1	23,82	L023
12 01 711 627	Rundführung	1	32,67	L023
12 01 711 636	Zirkelstange	1	10,46	L023
12 01 711 830	Griffstück-Anschlussmutter	1	2,84	L023
12 01 711 831	Düsenmutter	1	2,79	L023



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Spezialschneidbrenner

MWW 520/1

Lieferumfang:

- 1 Schneideinsatz mit Spindelventil
- 1 Griffstück speziell (Schlauchanschluss Sauerstoff G 3/8, Brenngas G 3/8 LH)
- 1 Mehrfachschlüssel
- 1 Düsenbehälter

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gasart	VE	EUR	KS
12 01 711 843	Schneidbereich 100 - 500 mm	Acetylen	1	258,00	L023
12 01 711 844	Schneidbereich 5 - 300 mm	Acetylen	1	216,00	L023
12 01 711 845	Schneidbereich 100 - 500 mm	Propan	1	289,00	L023
12 01 711 846	Schneidbereich 5 - 300 mm	Propan	1	226,50	L023
12 01 711 709	Griffstück speziell		1	72,50	L023



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Keilschlitzdüse

Acetylen, Propan

für Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze · für den maschinellen Einsatz
Ausführung: Kupfer

Art.-Nr.	Bezeichnung	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
12 01 711 840	K1	5 - 15	1	4,67	L023
12 01 711 606	K2	15 - 30	1	4,67	L023
12 01 711 607	K3	30 - 60	1	4,67	L023
12 01 711 608	K4	60 - 100	1	4,67	L023
12 01 711 609	K5	100 - 200	1	4,67	L023
12 01 711 841	K6	200 - 300	1	4,67	L023

Schweiß- und Schneidgarnturen



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Heizdüse

Acetylen, Propan

für Schneiddüsen, K1 - K6 · Ausführung: Kupfer

Gasart: Acetylen					
Art.-Nr.	Bezeichnung	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
12 01 711 612	A1	5 - 100	1	3,70	L023
12 01 711 614	A2	100 - 300	1	3,70	L023

Gasart: Propan					
Art.-Nr.	Bezeichnung	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
12 01 711 616	P1	5 - 100	1	4,29	L023
12 01 711 618	P2	100 - 300	1	4,29	L023



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Niederdruckstarkschneidbrenner

485

Injektorbrenner zum Schneiden von inhomogenen Bauteilen (Rohrbündel, Blechpakete) · Brammen, Blöcken, Stahlguß- und Schmiedestücken sowie zum Zerteilen von Stahlschrott · sämtliche gasführenden Rohre in Edelstahl

Brenngas: Acetylen (A), Propan (P), Metan (M)

Schlauchanschlüsse nach DIN EN 560

Heizsauerstoff G 3/8 RH-9

Schneidsauerstoff G 1/2 RH-13

Brenngas G 3/8 LH-9

Art.-Nr.	Ausführung	Schneidbereich	VE	EUR	KS
12 01 711 749	mit 30° abgewinkeltem Brennerkopf		1	1.275,00	L023
12 01 711 756	mit gestrecktem Brennerkopf		1	1.275,00	L023
12 01 711 757	Schneiddüse KL 1	bis 300	1	39,96	L023
12 01 711 758	Schneiddüse KL 2	300 - 500	1	39,96	L023
12 01 711 759	Schneiddüse KL 3	500 - 700	1	39,96	L023
12 01 711 763	Schneiddüse KL 4	700 - 900	1	39,96	L023
12 01 711 764	Heizdüse A 1	bis 700	1	50,52	L023
12 01 711 765	Heizdüse A 2	700 - 900	1	50,52	L023
12 01 711 766	Heizdüse PM 1	bis 700	1	75,13	L023
12 01 711 767	Heizdüse PM 2	700 - 900	1	75,13	L023
12 01 711 768	Schutzschild kpl.		1	121,54	L023
12 01 711 769	Kontrollmanometer kpl.		1	113,52	L023

Die Komplettierung des Brenners mit Schneid- und Heizdüsen, Schutzschild kpl., Kontrollmanometer kpl. zur Einstellung eines konstanten Schneidsauerstoffdruckes von 2,5 bar am Griffstückanschluss erfolgt nach gesonderter Bestellung.



**Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH**
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau



Sonderbrenner



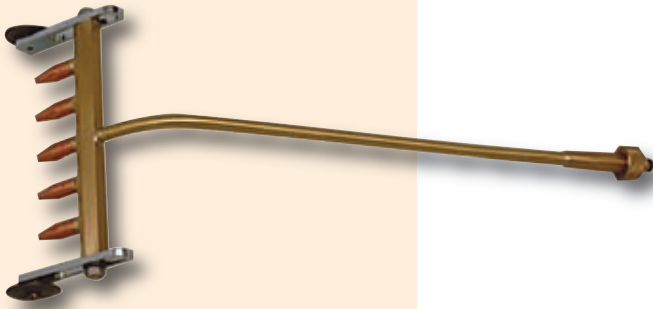
» Pulver-Handscheidbrenner



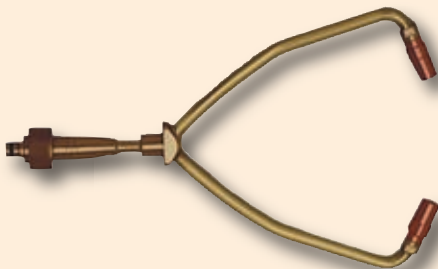
» Flammstrahleinsatz



» Richtbrenner



» Gabelbrenner



Bitte fragen Sie uns an, wir beraten Sie gern

Handschnidbrenner und Düsen



1201711770



1201711771

Handschnidbrenner

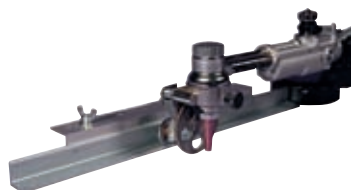
142

stabile Bauart · die gasführenden Rohre verlaufen in Dreieck-Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf · geeignet für jeden Gasdruck ab 150 mm WS (0,015 bar) · Einsatz des Schnidbrenners mit einer Hand · einfaches Auswechseln der HARRIS-Flachdicht-Düsen · die hinter der Hand liegenden Ventile sind von der BAM, Berlin erfolgreich auf Dauerdichtheit geprüft · hohe Wirtschaftlichkeit

Art.-Nr.	Brennerkopf	Baulänge mm	Gasart	VE	EUR	KS
12 01 711 770	70 °	835	Acetylen	1	346,70	L021
12 01 711 771	90 °	460	Acetylen	1	276,40	L021



1201711772



1201711773



1201711774

Schnidbrenner, tragbar

Handy Auto

Ein tragbarer, automatischer Handschnidbrenner, mit dem Schnidarbeiten aller Art und in jeder Form möglich sind · mit Wechsel des Zubehörs können Gerad-, Schräg- und Konturschnitte exakt ausgeführt werden · die Maschine kann sowohl an horizontalen als auch an vertikalen Flächen, an Winkelleisen, H-Trägern und Rohren eingesetzt werden · Antriebsschalter und Sauerstoffventil sind gekoppelt · mit einer Handbewegung kann so gleichzeitig die Maschine in Bewegung gesetzt und der Schnidsauerstoff geöffnet werden

Schneiden in jeder Position · schneller Zubehörwechsel · Akku-Betrieb möglich · Sicherheitseinrichtung Netzgerät 230/12V

Lieferumfang:

Maschinenkörper, Baugruppe Standardrad, Baugruppe Zusatzrad, Baugruppe Schrägrad 22° - 45°, zusätzlicher Handgriff, 3 Schneiddüsen Gr. 0 - 1 - 2, Netzgerät 230/12 V, Transportkoffer, Bedienungsanleitung

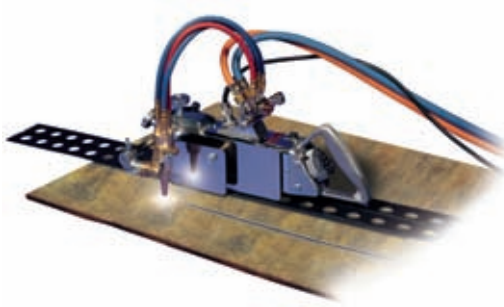
Bitte bei Bestellung Gasart (Acetylen/Propan) angeben!

Schneidbereich mm	5 - 50
Schneidgeschwindigkeit mm/min	200 - 700
Netzspannung V	230/12
Gewicht kg	2,7



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 01 711 772	1	1.210,00	L020

Zubehör				
Art.-Nr.	Bezeichnung	VE	EUR	KS
12 01 711 773	Führungsschiene mit 2 Haftmagneten, 500 mm lang	1	210,00	L020
12 01 711 774	große Kreisschneideinrichtung Ø 120 - 500 mm	1	178,00	L020
12 01 711 775	Akku für Handy Auto	1	165,00	L020



Brennschneidmaschine

IK-92 Puma 230V / IK-92 Puma 42 V

die IK-92 ist kastenförmig konstruiert und beseitzt einen niedrigen Schwerpunkt · dadurch ist die Maschine sehr stabil und lässt sich exakt automatisch bewegen · die handliche Brennschneidmaschine wird vornehmlich für Gerad- und Kurvenschnitte eingesetzt

präziser und konstanter Antrieb

IC-gesteuerter Antrieb und Steuerstromkreis, was eine gleichmäßige Energiezufuhr gewährleistet und eine konstante und genaue Maschinenbewegung garantiert

lange Lebensdauer dank perfektem Wärmeschutz

die Maschine kann über einen langen Zeitraum hinweg durchgehend betrieben werden, da sie mit einem Wärmeschutz, bestehend aus einer Wärmedämmung im Innern, einem Hitzeschild und einem Umluftgebläse, ausgestattet ist · aufgrund der geringen Wärmebeeinflussung können Betriebszeiten ausgedehnt und die Lebensdauer der Maschine verlängert werden

Vorwärts-/Rückwärtslauf · Zirkleinrichtung zum Kreisschneiden · einfacher Aufbau, erleichtert die Wartung und Pflege

Bitte bei Bestellung Gasart (Acetylen/Propan) angeben!

Lieferumfang: Maschinenkörper, Netzkabel, 3 Schneiddüsen Gr. 0 - 1 - 2, Bedienungsanleitung

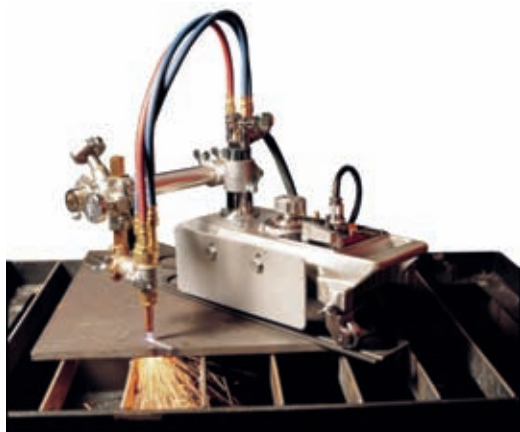
Modell	IK-92 Puma 230V	IK-92 Puma 42 V
Schneidbereich mm	5 - 100	5 - 100
Schneidgeschwindigkeit mm/min	150 - 1000	150 - 1000
Netzspannung V	230	42
Gewicht kg	8,0	8,0



Art.-Nr.	Modell	VE	EUR	KS
12 01 711 776	IK-92 Puma 230V	1	1.330,00	L020
12 01 711 777	IK-92 Puma 42 V	1	1.330,00	L020

Zubehör				
Art.-Nr.	Bezeichnung	VE	EUR	KS
12 01 711 778	Führungsschiene für Puma 1800 mm lang	1	152,80	L020
12 01 711 779	Zirkelstange Ø 50 - 550 mm	1	169,50	L020
12 01 711 780	Transformator 230V - 42V	1	267,00	L020

Brennschneidmaschinen



Brennschneidmaschine

IK-12 MAX3 230 V / IK-12 MAX3 42 V

die IK-12 MAX3 ist eine hochwertige Handbrennschneidmaschine mit fünf verschiedenen Kombinationsmöglichkeiten zum Autogen- und Plasmascheiden · die unabhängigen Komponenten, Maschinenkörper, Brennerset und Führungssystem ermöglichen dem Anwender eine flexible Zusammenstellung nach individuellen Ansprüchen · einzigartige Geschwindigkeitsregelung, bestehend aus Motorsteuerung und Antrieb mit Konusgetriebe

separate Motorsteuerung - verhindert Probleme, wie Überhitzung oder schwankende Spannung

Antrieb mit Konusgetriebe - gewährleistet eine konstante Maschinenbewegung

perfekter Hitzeschutz - durch hitzebeständige Platte mit eingearbeiteter Keramikfaser in Verbindung mit hitzeresistentem Fett, Hochtemperaturlötungen und Teflonverdrahtung

Lieferumfang: Maschinenkörper, Netzkabel, Bedienungsanleitung

Modell	IK-12 MAX3 230 V	IK-12 MAX3 42 V	IK-12 MAX3 High Speed 230V	IK-12 MAX3 High Speed 42V
Schneidgeschwindigkeit mm/min	80 - 800	80 - 800	240 - 2400	240 - 2400
Netzspannung V	230	42	230	42
Gewicht kg	10	10	10	10

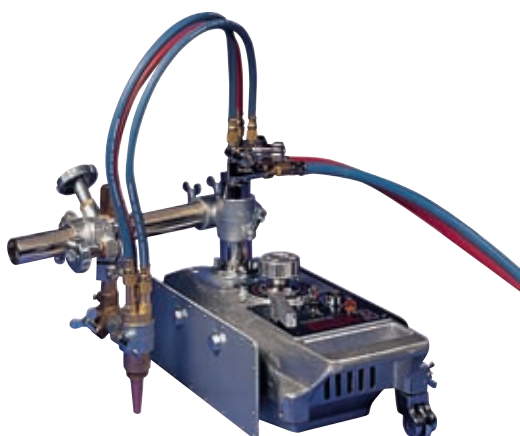
Art.-Nr.	Modell	VE	EUR	KS
12 01 711 781	IK-12 MAX3 230 V	1	1.790,00	L020
12 01 711 782	IK-12 MAX3 42 V	1	1.790,00	L020
12 01 711 783	IK-12 MAX3 High Speed 230V	1	2.510,00	L020
12 01 711 784	IK-12 MAX3 High Speed 42V	1	2.510,00	L020



Führungsschiene

für IK-12MAX

Zubehör				
Art.-Nr.	Länge mm	VE	EUR	KS
12 01 711 875	1800	1	35,80	L021



Brennerkombination

für IK-12 MAX3 · die IK-12 MAX3 kann aufgrund der Auswahl zwischen verschiedenen Brennersets zum I, V-, K-, X-, Y-Schneiden, Parallelschneiden und Schneiden dicker Bleche individuell eingesetzt werden

jedes Brennerset ist, je nach Ausführung mit folgendem Zubehör ausgestattet: Rohrarm, Maschinenbrenner, Armhalterung, mechanischer Höhenabstufung, Brennersupport, Gegengewicht, Gasverteiler, gasemischende Schneiddüsen, Anschlusschläuchen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht kg	VE	EUR	KS
12 01 711 870	Brennerset S-100	4,7	1	1.050,00	L020
12 01 711 871	Brennerset S-200	4,8	1	725,00	L020
12 01 711 872	Brennerset SP-100	5,3	1	1.325,00	L020
12 01 711 873	Brennerset SP-200	4,9	1	2.270,00	L020
12 01 711 874	Brennerset SP-300	5,3	1	165,00	L020



Rohrbrennschneidmaschine mit manuellem Antrieb

CUTWELD - Größe I / CUTWELD - Größe II / CUTWELD - Größe III / CUTWELD - Größe IV

die Rohrbrennschneidmaschine CUTWELD zeichnet sich durch höchste Führungs- und Schneidgenauigkeit, exzellente Schnittqualität sowie einen robusten und kompakten Aufbau aus · mit Hilfe der Winkelskala am Brennerhalter ermöglicht die CUTWELD Schrägschnitte bis 45° · äußerst einfache und schnelle Montage · exakte Zentrierung und Fixierung durch die spezielle Spannvorrichtung · sehr hohe Führungs- und Schneidpräzision

Lieferumfang: Maschinenkörper, 3 Schneiddüsen, Bedienungsanleitung

Bitte bei Bestellung Gasart (Acetylen/Propan) angeben!



Modell	CUTWELD - Größe I	CUTWELD - Größe II	CUTWELD - Größe III	CUTWELD - Größe IV
Rohr-Ø mm	70 - 120	110 - 260	250 - 410	600 - 1000 ¹
Schneidbereich mm	3 - 50	3 - 50	3 - 50	3 - 50
Gewicht kg	8,7	13,2	15,4	9,8

Art.-Nr.	Modell	VE	EUR	KS
12 01 711 785	CUTWELD - Größe I	1	1.449,00	L020
12 01 711 786	CUTWELD - Größe II	1	1.565,00	L020
12 01 711 787	CUTWELD - Größe III	1	1.680,00	L020
12 01 711 788	CUTWELD - Größe IV	1	1.607,00	L020

¹ mit Stahlband

Rohrbrennschneidmaschine und Düsen



Rohrbrennschneidmaschine mit elektrischem Antrieb

CUTWELD - Größe I / CUTWELD - Größe II / CUTWELD - Größe III / CUTWELD - Größe IV

die Rohrbrennschneidmaschine CUTWELD zeichnet sich durch höchste Führungs- und Schneidegenauigkeit, exzellente Schnittqualität sowie einen robusten und kompakten Aufbau aus · mit Hilfe der Winkelskala am Brennerhalter ermöglicht die CUTWELD Schrägschnitte bis 45° · äußerst einfache und schnelle Montage · exakte Zentrierung und Fixierung durch die spezielle Spannvorrichtung · sehr hohe Führungs- und Schneidpräzision

Vorteile:

Schneidgeschwindigkeit stufenlos regulierbar von 0 - 700 mm/min mittels Potentiometer an der Fernbedienung · Wahl der Schneideinrichtung links oder rechts an der Fernbedienung · exzellente Schnittqualität durch konstante Schneidgeschwindigkeit

Lieferumfang: Maschinenkörper, 3 Schneiddüsen, Bedienungsanleitung

Bitte bei Bestellung Gasart (Acetylen/Propan) angeben!



Modell	CUTWELD - Größe I	CUTWELD - Größe II	CUTWELD - Größe III	CUTWELD - Größe IV
Rohr-Ø mm	70 - 120	110 - 260	250 - 410	600 - 1000 ¹
Schneidbereich mm	3 - 50	3 - 50	3 - 50	3 - 50
Netzspannung V	230	230	230	230
Gewicht kg	13,7	18,2	20,4	14,8

Art.-Nr.	Modell	VE	EUR	KS
12 01 711 789	CUTWELD - Größe I	1	2.890,00	L020
12 01 711 790	CUTWELD - Größe II	1	3.140,00	L020
12 01 711 791	CUTWELD - Größe III	1	3.260,00	L020
12 01 711 792	CUTWELD - Größe IV	1	3.135,00	L020

¹ mit Stahlband



Stahlband

für Größe IV

Art.-Nr.	für Rohr-Ø mm	VE	EUR	KS
12 01 711 793	400 - 600	1	136,70	L020
12 01 711 794	600 - 1000	1	164,20	L020
12 01 711 795	900 - 1300	1	196,30	L020
12 01 711 796	1200 - 1600	1	229,80	L020



Schneiddüse

für Gasart Acetylen

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
12 01 711 797	3 - 20	1	24,30	L020
12 01 711 798	20 - 50	1	24,30	L020
12 01 711 799	50 - 100	1	24,30	L020



Schneidüse

für Gasart Propan

Art.-Nr.	Bezeichnung	Schneidbereich mm	VE	EUR	KS
12 01 711 808	Heizdüse		1	18,50	L020
12 01 711 809	Schneiddüse	3 - 20	1	18,50	L020
12 01 711 814	Schneiddüse	20 - 50	1	18,50	L020
12 01 711 819	Schneiddüse	50 - 100	1	18,50	L020



Gasemischende Maschinenschneiddüse

102

für Acetylen

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	VE	EUR	KS
12 01 711 890	15 - 30	3,0	1	20,70	L019
12 01 711 891	30 - 40	3,0	1	20,70	L019
12 01 711 892	40 - 50	3,5	1	20,70	L019
12 01 711 893	50 - 100	4,0	1	20,70	L019
12 01 711 894	100 - 150	4,0	1	20,70	L019
12 01 711 895	150 - 250	4,5	1	20,70	L019
12 01 711 896	250 - 300	4,5	1	20,70	L019



Gasemischende Maschinenschneiddüse

106

für Propan

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	VE	EUR	KS
12 01 711 897	15 - 30	3,0	1	20,70	L019
12 01 711 898	30 - 40	3,0	1	20,70	L019
12 01 711 899	40 - 50	3,5	1	20,70	L019
12 01 711 900	50 - 100	4,0	1	20,70	L019
12 01 711 901	100 - 150	4,0	1	20,70	L019
12 01 711 902	150 - 250	4,5	1	20,70	L019
12 01 711 903	250 - 300	4,5	1	20,70	L019



Gasemischende Maschinenschneiddüse

102 D7

für Acetylen · Hochgeschwindigkeitsdüse

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	VE	EUR	KS
12 01 711 876	15 - 30	3,0	1	35,80	L021
12 01 711 877	30 - 40	3,0	1	35,80	L021
12 01 711 878	40 - 50	3,0	1	35,80	L021
12 01 711 879	50 - 100	4,0	1	35,80	L021
12 01 711 880	100 - 150	4,0	1	35,80	L021
12 01 711 881	150 - 200	4,5	1	35,80	L021
12 01 711 882	250 - 300	4,5	1	35,80	L021



Gasemischende Maschinenschneiddüse

106 D7

für Propan · Hochgeschwindigkeitsdüse

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	VE	EUR	KS
12 01 711 883	15 - 30	3,0	1	35,80	L021
12 01 711 884	30 - 40	3,0	1	35,80	L021
12 01 711 885	40 - 50	3,0	1	35,80	L021
12 01 711 886	50 - 100	4,0	1	35,80	L021
12 01 711 887	100 - 150	4,0	1	35,80	L021
12 01 711 888	150 - 200	4,5	1	35,80	L021
12 01 711 889	250 - 300	4,5	1	35,80	L021

Schweißtraktor und Zubehör



Schweißtraktor

Wel-Handy Multi Standard

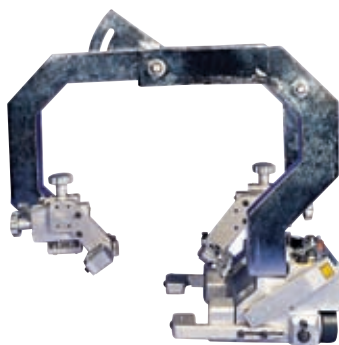
Horizontal- und Vertikalschweißen · wartungsfreier Aluminium-Druckguss-Maschinenkörper sorgt für Leichtigkeit und Langlebigkeit · Vorschubeinrichtung per Schalter auf links oder rechts einstellbar · größter Positionierungsbereich, um sich problemlos über die Schweißnaht zu bewegen der Schweißtraktor Wel Handy Multi Standard kann zum Horizontal- und Vertikalschweißen eingesetzt werden · zur Erhöhung der Produktivität und Reduzierung von Hitzeverformungen lässt sich der Wel Handy Multi Standard problemlos mit der TWIN TORCH Halterung (Zwillingsbrenner) erweitern

Lieferumfang: Maschinenkörper, Netzkabel, Bedienungsanleitung



Schneidgeschwindigkeit mm/min	150 - 1500
Netzspannung V	42
Zugkraft magnetisch kg	30
Gewicht kg	6,9

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 01 711 847	1	4.290,00	L020



Brennerhalterung

Zubehör für Schweißtraktor Wel-Handy Multi Standard

Zubehör				
Art.-Nr.	Bezeichnung	VE	EUR	KS
12 01 711 825	Twin Torch - Brennerhalterung für MIG/MAG-Brenner	1	2.300,00	L020
12 01 711 826	Transformator 230 V - 42 V	1	510,00	L020

KAYSER



Lötgerät zum Weichlöten

komplett

Lieferumfang:

- kompletter LötKolben mit Kupferstück 350 g
- Kleinstflasche mit Fuß
- Kleindruckregler Mini ohne Manometer
- 1,5 m HD-Schlauch mit beidseitiger Überwurfmutter G 3/8 LH
- Brennerschlüssel

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 872 086	1	138,60	F691

KAYSER



Lötkoffer zum Weichlöten

komplett · mit Kleinstflasche für Propan

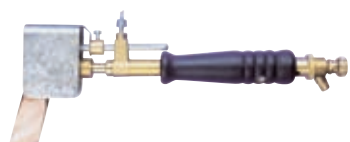
Lieferumfang:

- LötKolben mit Kupferstück 350 g
- Löt-Einsätze Gr. 3,5 und 7
- Umfüllstutzen
- Kleindruckregler Mini ohne Manometer
- Farbabbrenner 32 und 64 mm
- HD-Schlauch 1,5 m, beidseitig mit Überwurfmutter G 3/8 LH
- Brennerschlüssel
- Gasanzünder

Lieferung im Stahlblechkasten

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 872 100	1	244,20	G692

KAYSER



LötKolben zum Weichlöten

komplett

bestehend aus: Handgriff, HammerlötKolben 350 g, Kolbenbrenner, Kolbenhalter, Windschutz

Art.-Nr.	Anschluss	VE	EUR	KS
40 00 872 076	G 3/8" LH	1	60,55	L602

KAYSER



Löthandgriff

Holzgriff mit drehbarem Schlauchanschluss · regulierbarer Luftdrehschieber

Art.-Nr.	Anschluss	VE	EUR	KS
40 00 872 080	G 3/8" LH	1	33,35	L602

KAYSER



Kupferstück / HammerlötKolben

Aufnahmeschaft-Stahlstift-Ø 7 mm

Art.-Nr.	Gewicht g	VE	EUR	KS
40 00 872 082	350	1	17,10	L602

KAYSER



Kolbenhalter

zur Aufnahme des KupferlötKolbens (Art.-Nr. 4000872082) · für Löthandgriff (Art.-Nr. 4000872080)

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 872 083	1	8,00	L602

Hartlötgarnituren

KAYSER



Kolbenbrenner

für Lötbandgriff Art.-Nr. 4000872080

Art.-Nr.	Anschlussgewinde	VE	EUR	KS
40 00 872 081	M 15 x 1 mm	1	7,50	L602

KAYSER



Propan-Hartlöt-Garnitur

Lieferumfang:

- Propan-Brenner-Handgriff
- Kleindruckregler Mini mit Kombi-Anschluss und Manometer
- Hartlöteinsätze Gr. 12, 14, 17, 20
- Brennerschlüssel
- Gasanzünder
- Lötkolbenaufsatz mit 350-g-HammerlötKolben
- HD-Schlauch beidseitig mit Überwurfmutter G 3/8" LH x 1,5 m

Lieferung im Stahlblechkasten

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 872 096	1	211,20	F691

KAYSER



Propan-Brenner-Handgriff

für Hart- und Weichlötarbeiten und zum Anwärmen · mit Hauptabsperrentil · Momentehebel und innenregulierbarer Wachflammeinstellung

Art.-Nr.	Betriebsdruck bar	Schlauchanschluss	Anschlussgewinde	VE	EUR	KS
40 00 872 088	1,5 - 4	G 3/8" LH	M 14 x 1 mm	1	36,55	L602

KAYSER



Propan-Weichlöteinsatz

DIN-DVGW · für Propan-Brenner-Handgriff Art.-Nr. 4000872088 · Betriebsdruck 1,5 - 2,5 bar · Anschlussgewinde M 14 x 1

Art.-Nr.	Einsatzgröße	für Kupferrohre bis Ø mm	VE	EUR	KS
40 00 872 090	3	3	1	16,05	L602
40 00 872 089	5	5	1	17,70	L602

KAYSER



Propan-Hartlötset

Lieferumfang:

- Propan-Brenner-Handgriff
- Kleindruckregler Mini mit Kombi-Anschluss und Manometer
- Hartlöteinsatz Gr. 14
- Breitbrennereinsatz 64 mm
- HD-Schlauch beidseitig mit Überwurf-Mutter G 3/8" LH x 1,5 m

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 872 094	1	85,80	F691

KAYSER



Propan-Kleinstflasche

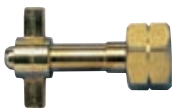
TÜV-geprüft · nahtlos gezogene Stahlflasche mit Standfuß, Ventil und Aufhängehaken · Anschluss G 3/8" LH · vom Benutzer selbst befüllbar mit Umfüllstutzen Art.-Nr. 4000872099 · Fassungsvermögen 425 g

Lieferung ohne Füllung und Umfüllstutzen

Art.-Nr.	VE	EUR ¹	KS
40 00 872 098	1	82,50	E690

¹ Tagespreis bitte anfragen

KAYSER



Umfüllstutzen

aus Messing · zur Befüllung der Kleinstflasche aus großen Propangasflaschen · einerseits mit Flügelmutter G 3/8" LH für Kleinstflasche · andererseits mit Kombi-Anschlussgewinde W 21,8 x 1/4" LH

Art.-Nr.	für Flaschengröße kg	VE	EUR	KS
40 00 872 099	5,11 + 33	1	13,35	L602

KAYSER



Propan-Anwärm Brenner-Set

besonders geeignet für Handwerk und Industrie (z. B. Dachdecker) · **Brennerkopf komplett aus Edelstahl** · Propan-Handgriff mit Hauptabsperrentil, Momentehebel und innen regulierbarer Weichflammeneinstellung · Verbindungsrohr mit Ablagevorrichtung 600 mm lang · mit 10-m-HD-Schlauch 4 x 4 · beidseitig G 3/8" LH

Zum Betrieb des Anwärm Brenners wird ein entsprechender Druckregler (z. B. Art.-Nr. 4000872105) und eine entsprechende Schlauchbruchsicherung (z. B. Art.-Nr. 4000872109) benötigt. **Druckregler und Schlauchbruchsicherung sind unbedingt erforderlich** (gehören nicht zum Lieferumfang).

Art.-Nr.	Betriebsdruck bar	Brennerkopf-Ø mm	Gasverbrauch kg/h	Schlauchlänge m	VE	EUR	KS
40 00 872 031	1,5	60	5	10	1	82,50	G692

GCE RHONA®



Propan-Anwärm Brenner-Set

Lomat Piezo

Lieferumfang: mit Piezo-Zünder · komplett mit Regler und Schlauchbruchsicherung · mit Skala und 5-m-HD-Schlauch DN 6,3 · 60-mm- Brennerkopf

regelbar 1 - 4 bar

Art.-Nr.	Gasverbrauch bei 4,0 bar	Leistungsabgabe bei 4,0 bar	VE	EUR	KS
40 00 872 029	9,8	126,2	1	306,50	L621

GCE RHONA®



Tragbare Hartlötgarnitur

Euromat Multi

Steck-Anschluss

Lieferumfang:

Handgriff mit Piezo-Zünder,
Turbobrenner 17 mm,
HD-Schlauch 2,0 m, LH 3/8,
Kleinregler fest eingestellt auf 2,0 bar,
Kleinstflasche 425 g Füllmenge,
Aufhängehaken

Art.-Nr.	Ausführung	VE	EUR	KS
12 01 711 747	6-teilig	1	329,60	L620

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Weichlötgarnituren

GCE RHONA®



Hart-/Weichlötgarnitur

Euromat Multi

Steck-Anschluss

Lieferumfang:

Handgriff mit Piezo-Zünder,
Punktbrenner 5 mm,
Punktbrenner 11 mm,
Turbobrenner 13 mm,
Turbobrenner 17 mm,
Turbobrenner 22 mm,
HD-Schlauch 2,0 m, LH 3/8,
Regler 2,0 bar, fest eingestellt mit Schlauchbruchsicherung
für 5 + 11 kg Flaschen,
Gabelschlüssel,
Stahlblechkasten 15 172

Art.-Nr.	Ausführung	VE	EUR	KS
12 01 711 748	10-teilig	1	640,05	L620

GCE RHONA®



Propan-Hart-/Weichlötgarnitur

Lomat PIEZO-3

Lieferumfang:

1 Handgriff mit Piezozündung
Punktbrenner 5 mm
Punktbrenner 7 mm
Turbobrenner 17 mm
HD-Schlauch 2 m, G 3/8LH, DN4
Regler 2 bar, fest eingestellt
Schlauchbruchsicherung für 5 + 11 kg Flaschen
1 Montageschlüssel

Lieferung im Stahlblechkasten

Art.-Nr.	Ausführung	VE	EUR	KS
40 00 872 194	8-teilig 1		401,50	L621

GCE RHONA®



Propan-Hart-/Weichlötset

Lomat PIEZO-6

zum Weich- und Hartlöten, Anwärmen, Auftauen und Abflammen

Lieferumfang:

Handgriff mit Piezozündung
Turbobrenner 17 mm
HD-Schlauch 2 m, G 3/8" LH, DN4
Regler 2 bar · fest eingestellt · für 5-und-11-kg-Flaschen
Schlauchbruchsicherung

Art.-Nr.	Ausführung	VE	EUR	KS
40 00 872 196	4-teilig 1		181,70	L621

GCE RHONA®



Propan-Brennerriffstück

Lomat Piezo

mit Piezozündung und Momenthebelventil mit Arretierung · kombiniertes Hauptabsper- und Regulierventil · drehbarer Schlauchanschluss · integrierter Abstellbügel im jeweiligen Brennereinsatz · Steck-/Rastmechanik als Brenneranschluss · Brennereinsatz um 360° drehbar

Art.-Nr.	Arbeitsdruck max. bar	Durchflussleistung max. kg/h	Schlauchanschluss	VE	EUR	KS
40 00 872 180	4	12	Brenngas: G 3/8" LH	1	73,38	L621

GCE RHONA®



Propan-Punktbrenner

Lomat Piezo

passend zum Propan-Brenner-Griffstück **Lomat Piezo** Art.-Nr. 4000872180 · Steckanschluss · Brennerereinsatz um 360° im Handgriff drehbar · Gasdruck bei 2 bar

Art.-Nr.	Gasaustritts-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h	Leistungsabgabe kW/h	VE	EUR	KS
40 00 872 182	5	120	1,55	1	51,35	L621
40 00 872 183	7	320	2,86	1	49,50	L621

GCE RHONA®



Propan-Turbobrenner

Lomat Piezo

passend zum Propan-Brenner-Griffstück **Lomat Piezo** Art.-Nr. 4000872180 · Steckanschluss · Brennerereinsatz um 360° im Handgriff drehbar · Gasdruck bei 2 bar

Art.-Nr.	Gasaustritts-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h	Leistungsabgabe kW/h	VE	EUR	KS
40 00 872 184	15	180	2,32	1	63,50	L621
40 00 872 185	17	320	4,12	1	60,25	L621
40 00 872 186	22	510	6,57	1	62,60	L621

GCE RHONA®



Kolbenbrenner

Lomat Piezo

passend zum Propan-Brenner-Griffstück **Lomat Piezo** Art.-Nr. 4000872180 · Steck-/Rastanschluss · für schraubbare Kupferstücke · Gasdruck 1 bis 2 bar

Art.-Nr.	Gasaustritts-Ø mm	Gasverbrauch bei 1,5 bar g/h	Leistungsabgabe bei 1,5 bar kW/h	VE	EUR	KS
40 00 872 190	13	40	0,51	1	145,50	L621

GCE RHONA®



Griffstück

Euromat-Multi

Piezo-Zündung und Momentehebelventil mit Arretierung · kombiniertes Hauptabsper- und Regulier-ventil · drehbarer Schlauchanschluss · Abstellbügel · Steck-/Rast-Mechanik als Brenneranschluss · Brennerereinsatz um 360° drehbar

Art.-Nr.	Durchflussleistung max. Gasdruck bar g/h	Schlauchanschluss	VE	EUR	KS
12 01 711 734	60 max. 4	G 3/8 LH	1	117,15	L620

GCE RHONA®



Turbobrenner

Euromat Multi

passend zu Griffstück **Euromat Multi** · Steck-Anschluss · Brennerereinsatz um 360° im Handgriff drehbar · Gasdruck 1,5 bis 2,0 bar

Art.-Nr.	Gasaustritts-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h	Leistungsabgabe bei 2,0 bar kW/h	VE	EUR	KS
12 01 711 735	13	110	1,43	1	72,55	L620
12 01 711 736	15	180	1,55	1	73,00	L620
12 01 711 737	17	320	2,86	1	73,45	L620
12 01 711 738	19	415	4,89	1	74,45	L620
12 01 711 739	22	510	6,58	1	75,40	L620

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Druckminderer

ECE RHONA®



Punktbrenner

Euromat Multi

passend zu Griffstück Euromat Multi · Steck-Anschluss · Brenneinsatz um 360° im Handgriff drehbar · Gasdruck 1,0 bis 2,0 bar

Art.-Nr.	Gasaustritts-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h	Leistungsabgabe bei 2,0 bar kW/h	VE	EUR	KS
12 01 711 740	3	41	0,53	1	73,45	L620
12 01 711 741	5	120	1,55	1	68,25	L620
12 01 711 742	7	222	2,86	1	68,25	L620
12 01 711 743	9	380	4,89	1	68,25	L620
12 01 711 744	11	511	6,58	1	73,80	L620

ECE RHONA®



Schrumpfbrenner

Euromat Multi

passend zu Griffstück Euromat Multi · Steck-Anschluss · Brenneinsatz um 360° im Handgriff drehbar · Gasdruck 1,0 bis 2,0 bar

Art.-Nr.	Gasaustritts-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h	Leistungsabgabe bei 2,0 bar kW/h	VE	EUR	KS
12 01 711 745	22	424	5,46	1	78,60	L620
12 01 711 746	30	985	12,7	1	80,05	L620



Abbildung ähnlich

Acetylen-Druckminderer

DIN-Control-AC

Art.-Nr.	Ausgangsanschluss	Gasart	VE	EUR	KS
10 00 153 125	I.h. 3/8 "	Acetylen	1	88,10	L620



Abbildung ähnlich

Sauerstoff-Druckminderer 200 bar

nach DIN EN ISO 2503 · DIN-Control

Art.-Nr.	Gasart	Arbeitsdruck max. bar	Durchflussleistung max.	Eingangsdruck bar	Ausgangsanschluss	VE	EUR	KS
10 00 153 127	Sauerstoff	10/16		bis 200	G 1/4 "	1	85,20	L620
10 00 153 128	Argon/ CO ₂		30 l/min	bis 200	G 1/4 "	1	85,20	L620
12 01 711 177	Argon / CO ₂	10/16		bis 200	G 1/4 "	1	85,20	L620
12 01 711 178	Druckluft	10/16		bis 200	G 1/4 "	1	85,20	L620
12 01 711 179	Stickstoff	10/16		bis 200	G 1/4 "	1	85,20	L620
12 01 711 182	Formiergas		50 l/min	bis 200	G 3/8 " LH	1	107,85	L620
12 01 711 183	Propan	1,5/2,5			G 3/8 " LH	1	81,05	L620



Flaschendruckminderer 200 bar

DIN-Control · nach DIN EN ISO 2503 und EN 13918 · mit Flowmeter · 1-stufig · mit Anschluss nach DIN 477-2

Anschlussart: Überwurfmutter

Achtung: Durchflussmenge wird am Absperrventil reguliert

Abbildung ähnlich

Art.-Nr.	Gasart	Durchflussleistung max. l/min	Eingangsdruck bar	Flaschenanschluss	Ausgangsanschluss	VE	EUR	KS
10 00 153 129	Argon / Co ₂	30	200	W 21,80 x 1/14 "	G 1/4 "	1	233,30	L620
10 00 153 130	Argon / Co ₂	16	200	W 21,80 x 1/14 "	G 1/4 "	1	233,30	L620
12 01 711 723	Stickstoff	30	200	W 21,80 x 1/14 "	G 1/4 "	1	233,30	L620
12 01 711 724	Wasserstoff	30	200	W 21,80 x 1/14 " LH	G 3/8 " LH	1	233,30	L620
12 01 711 725	Formiergas	50	200	W 21,80 x 1/14 " LH	G 3/8 " LH	1	233,30	L620



Flaschendruckminderer 300 bar

DIN-Control · nach DIN EN ISO 2503 und EN 13918 · 1-stufig · mit Handanschluss

Abbildung ähnlich

Art.-Nr.	Gasart	Arbeitsdruck max. bar	Durchflussleistung max. l/min	Eingangsdruck bar	Flaschenanschluss	Ausgangsanschluss	VE	EUR	KS
12 01 711 726	Sauerstoff	10/16		300	W 30 x 2 - Ø 18,7/17,3	G 1/4 "	1	145,70	L620
12 01 711 727	Stickstoff	10/16		300	W 30 x 2 - Ø 20,1/15,9	G 1/4 "	1	153,50	L620
12 01 711 728	Argon / Co ₂		30	300	W 30 x 2 - Ø 20,1/15,9	G 1/4 "	1	161,45	L620
12 01 711 729	Druckluft	10/16		300		G 1/4 "	1	161,45	L620
12 01 711 730	Wasserstoff	10/16		300	W 30 x 2 LH - Ø 20,8/15,2	G 3/8 " LH	1	145,70	L620



Flaschendruckminderer 300 bar

DIN-Control · nach DIN EN ISO 2503 und EN 13918 · mit Flowmeter · 1-stufig · mit Handanschluss

Achtung: Durchflussmenge wird am Absperrventil reguliert

Abbildung ähnlich

Art.-Nr.	Gasart	Durchflussleistung max. l/min	Eingangsdruck bar	Flaschenanschluss	Ausgangsanschluss	VE	EUR	KS
12 01 711 731	Argon/Co ₂	30	300	W 30 x 2 - Ø 20,1/15,9	G 1/4 "	1	271,95	L620
12 01 711 732	Wasserstoff	30	300	W 30 x 2 LH - Ø 20,8/15,2	G 3/8 " LH	1	271,95	L620
12 01 711 733	Formiergas	50	300	W 30 x 2 LH - Ø 20,8/15,2	G 3/8 " LH	1	281,65	L620

Entnahmestellenstationen



Entnahmestellenstation

Wandwinkel und Kugelhahn werden bauseitig montiert

Lieferumfang: Druckminderer · Kugelhahn · Wandkonsole · Löt- bzw. Schweißstutzen 3/8" · Überwurfmutter 3/8", bzw. 3/8 l/h für ACE-Gase

Art.-Nr.	Gasart	Arbeitsdruck max.	Durchflussleistung max. l/min	VE	EUR	KS
12 01 711 200	Acetylen	1,5		1	185,30	L620
12 01 711 201	Sauerstoff	10		1	185,30	L620
12 01 711 202	Argon / CO ₂		32	1	185,30	L620



Entnahmestellenstation

mit Messrohr · Wandwinkel und Kugelhahn werden bauseitig montiert

Lieferumfang: Druckminderer · Kugelhahn · Wandkonsole · Lötstutzen 12 mm · Überwurfmutter 3/8"

Art.-Nr.	Gasart	Durchflussleistung max. l/min	VE	EUR	KS
12 01 711 213	Argon / CO ₂	30	1	246,90	L620
12 01 711 214	Argon / CO ₂	16	1	246,90	L620



Entnahmestellenstation 2-fach

Wandwinkel und Kugelhahn werden bauseitig montiert

Lieferumfang: Druckminderer · Kugelhahn · Wandkonsole · Löt- bzw. Schweißstutzen 3/8" · Überwurfmutter 3/8", bzw. 3/8 l/h für Brenngase

andere Zusammenstellungen auf Anfrage

Art.-Nr.	Gasart	VE	EUR	KS
12 01 711 203	Sauerstoff / Acetylen	1	316,25	L620
12 01 711 204	Sauerstoff / Propan	1	316,25	L620
12 01 711 205	Sauerstoff / Argon	1	316,25	L620
12 01 711 206	Argon / Argon	1	316,25	L620

GCE RHONA®

Entnahmestellenstation 3-fach

Wandwinkel und Kugelhahn werden bauseitig montiert

Lieferumfang: Druckminderer · Kugelhahn · Wandkonsole · Löt- bzw. Schweißstutzen 3/8" · Überwurfmutter 3/8" bzw. 3/8 l/h für Brenngase

andere Zusammenstellungen auf Anfrage



Art.-Nr.	Gasart	VE	EUR	KS
12 01 711 207	Argon / Sauerstoff / Acetylen	1	455,00	L620
12 01 711 208	Sauerstoff / Sauerstoff / Acetylen	1	455,00	L620
12 01 711 209	Sauerstoff / Sauerstoff / Propan	1	455,00	L620
12 01 711 210	Sauerstoff / Sauerstoff / Argon	1	455,00	L620
12 01 711 211	Sauerstoff / Argon / Argon	1	455,00	L620
12 01 711 212	Argon / Argon / Argon	1	455,00	L620

GCE RHONA®

Entnahmestellendruckminderer



DIN GL-OX

DIN GL-Flow

Art.-Nr.	Gasart	Bezeichnung	Arbeitsdruck max. bar	Durchflussleistung max.	VE	EUR	KS
12 01 711 215	Argon / CO ₂	DIN GL-ARC		32	1	85,55	L620
12 01 711 216	Sauerstoff	DIN GL-OX	10		1	85,55	L620
12 01 711 217	Acetylen	DIN GL-AC	1,5		1	85,55	L620
12 01 711 218	Argon / CO ₂	DIN GL-Flow 30		30	1	158,20	L620
12 01 711 219	Argon / CO ₂	DIN GL-Flow 16		16	1	158,20	L620

Gasetechnik



Hochleistungsdruckregler

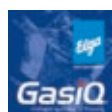
Elga Optimator® I

ELGA Optimator® ist ein mehrstufiger Hochleistungsdruckregler mit eingebauter Gassparvorrichtung und Durchflußmesser · er wird vor allem für effektive Schutzgasanwendungen verwendet, wo er aufgrund der Verringerung des Gasverbrauchs um bis zu 50 % auch eine Senkung der Gesamtschweißkosten bewirkt · außerdem wird die Qualität der Schweißnaht verbessert



Eingangsanschluss	W21,8 x 1 1/4"
Ausgangsanschluss	G 1/4"
Flowmeter l/min	0 - 34

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 00 152 201	1	195,00	E390



Hochleistungsdruckregler

Elga Optimator® II

der ELGA Optimator® II ist eine Spezialversion mit einem extra Durchflußmesser da wo man mit dem selben Gas schweißen und formieren will



Eingangsanschluss	W21,8 x 1 1/4"
Ausgangsanschluss	G 1/4"
Flowmeter l/min	0 - 34

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 00 152 202	1	295,00	E390



1000152203



1000152204

Schutzgasregler

Tigex I / Tigex II

Elga Tigex ist ein Schutzgasregler mit einfachem oder doppeltem Durchflußmesser · Tigex eignet sich für MIG/WIG-Schweißverfahren, bei denen der Gasfluß sehr genau kontrolliert werden muss



Modell	Tigex I	Tigex II
Eingangsanschluss	W21,8 x 1 1/4"	W21,8 x 1 1/4"
Ausgangsanschluss	G 1/4"	G 1/4"
Flowmeter l/min	0 - 34	0 - 34

Art.-Nr.	Modell	Typ	VE	EUR	KS
10 00 152 203	Tigex I	Argon/mix 34 L	1	125,00	E390
10 00 152 204	Tigex II	Argon/mix 34 L	1	165,00	E390

GCE RHONA®



Manometer

nach DIN EN 562

Art.-Nr.	Gasart	Arbeitsbereich	Anzeige	Druckbegren- zungsmarke bar	VE	EUR	KS
12 01 711 220	Sauerstoff	0-10/16 bar	Arbeitsdruck	10	1	13,00	L620
12 01 711 221	Sauerstoff	0-20/40 bar	Arbeitsdruck	20	1	13,00	L620
12 01 711 222	Sauerstoff	0-200/315 bar	Inhaltsdruck	200	1	13,00	L620
12 01 711 223	Sauerstoff	0-300/400 bar	Inhaltsdruck	300	1	13,00	L620
12 01 711 224	Acetylen	0-1,5/2,5 bar	Arbeitsdruck	1,5	1	13,00	L620
12 01 711 225	Acetylen	0-18/40 bar	Inhaltsdruck	18	1	16,25	L620
12 01 711 226	Formiergas	0-50 l/min	Durchfluss		1	17,25	L620
12 01 711 230	Argon / CO ₂	0-32 l/min	Durchfluss		1	13,00	L620
12 01 711 231	Neutral	0-4/6 bar	Arbeitsdruck	4	1	13,00	L620
12 01 711 232	Neutral	0-20/40 bar	Arbeitsdruck	20	1	17,25	L620
12 01 711 233	Neutral	0-10/16 bar	Arbeitsdruck	10	1	13,00	L620
12 01 711 234	Neutral	0-200/315 bar	Inhaltsdruck	200	1	13,00	L620
12 01 711 235	Neutral	0-300/400 bar	Inhaltsdruck	300	1	13,00	L620
12 01 711 236	Neutral	0-1,5/2,5 bar	Arbeitsdruck	1,5	1	13,00	L620

GCE RHONA®



Manometerdichtung

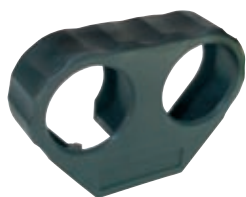
Art.-Nr.	Gasart	Material	VE	EUR	KS
12 01 711 238	Acetylen	Aluminium	1	14,30	L620
12 01 711 239	andere Gase	Kupfer	1	14,30	L620

GCE RHONA®

Anschluss-Dichtungen Flaschendruckminderer

Art.-Nr.	Gasart	Material	Farbe	Größe	VE	EUR	KS
12 01 711 250	Hochverd.-Gase	Fiber	rot	18 x 11,8 x 2	1	2,70	L620
12 01 711 251	Hochverd.-Gase	Polyamid	weiß	18 x 11,8 x 2	1	15,85	L620
12 01 711 252	Propan Kombi	Polyamid	weiß	19 x 6,9 x 2	1	14,85	L620

GCE RHONA®



Manometerschutzkappe

für Flaschendruckminderer DIN - Control - aus Gummi

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 01 711 237	1	17,50	L620



Manometerschutzkappe

DIN 63 mm

Art.-Nr.	Farbe	VE	EUR	KS
10 00 153 137	grau	1	0,65	F691
10 00 153 135	blau	1	0,65	F691
10 00 153 136	rot	1	0,65	F691



Art.-Nr.		Modell	Anmerkung	Acetylen (A)	Sauerstoff (O)	Flüssiggas (P)	Wasserstoff (H)	Erdgas (M)	EingangsfILTER -abhängig von Anschluss-	Flammensperre (FA)	Rücktrittventil (NV)	Temperaturgesteuerte Nachströmsperre (TV)	Druckgesteuerte Nachströmsperre (PV)	Druckentlastungsventil
SICHERHEITSEINRICHTUNGEN FÜR HANDGRIFFE EN 730 / ISO 5175-1														
1201711270 1201711271		E460-1	Schlauchtülle	1,5 bar / 9,3 m³/h	20 bar	5 bar	4 bar	5 bar	X	X	X			
1201711270 1201711271 1201711274		E460-3		1,5 bar / 9,3 m³/h	20 bar	5 bar	4 bar	5 bar	X	X	X			
SICHERHEITSEINRICHTUNGEN FÜR FLASCHENDRUCKREGLER, ENTHAHEMESTELLEN UND ROHRLEITUNGEN														
1000151250 1000151251		RF53N		1,5 bar / 10,6 m³/h	30 bar	5 bar	3 bar	5 bar	X	X	X	X		
1201711257 1201711258		RF53NSK	Mit Schnell- kupplungskörper	1,5 bar / 9,4 m³/h	30 bar	5 bar	3 bar	5 bar	X	X	X	X		
1201711259 1201711261		85-10		1,5 bar / 20,3 m³/h	30 bar	5 bar	4 bar	5 bar	X	X	X	X		
1201711280 1201711281		85-30		1,5 bar / 66,5 m³/h	30 bar	3,5 bar	4 bar	5 bar	X	X	X	X		
SCHLAUCHKUPPLUNGEN EN 561 / ISO 7289														
1201712300 1201712301 1201712302 1201712303 1201712304 1201712307		SK100-1/-2 Körper	Automatische Gassperre	1,5 bar / 12,5 m³/h	20 bar	20 bar	20 bar	20 bar	X	X				
1201712330 1201712331		SK100-3 Körper	Automatische Gassperre	1,5 bar / 12,5 m³/h	20 bar	20 bar	20 bar	20 bar						
1201712305 1201712306		SK100-1 Stift		1,5 bar / 12,5 m³/h	20 bar	20 bar	20 bar	20 bar						
1201712315 1201712316 1201712317 1201712318 1201712319 1201712320		SK100-2/-3 Stift		1,5 bar / 12,5 m³/h	20 bar	20 bar	20 bar	20 bar						



Sicherheitseinrichtung

TYP RF 53 N

zum Anschluss an Einzelflaschenanlagen am Flaschendruckminderer · Gebrauchstellenvorlage nach TRAC 207 · Sicherheitseinrichtung nach **EN 730**, nach **BGR 500** · Anschluss **EN 560**

Sicherheitselemente: Schmutzfilter · Gasrücktrittventil · Flammensperre · temperaturgesteuerte Nachströmsperre

Art.-Nr.	Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h	VE	EUR	KS
10 00 151 250	Brenngas	G 3/8 LH	Acetylen: 13 Brenngas: 68	1	33,50	L655
10 00 151 251	Sauerstoff, Druckluft und nicht brennbare Gase	G 1/4 RH	Sauerstoff: 187	1	33,50	L655



Sicherheitseinrichtung mit Kupplungskörper

TYP RF 53 NSK

zum Anschluss an Einzelflaschenanlagen am Flaschendruckminderer · Gebrauchstellenvorlage nach TRAC 207 · Sicherheitseinrichtung nach **EN 730**, nach **BGR 500** · Anschluss **EN 560** · mit Kupplungskörper nach **EN 561**

Sicherheitselemente: Schmutzfilter · Gasrücktrittventil · Flammensperre · temperaturgesteuerte Nachströmsperre

Art.-Nr.	Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h	VE	EUR	KS
12 01 712 257	Brenngas	G 3/8 LH	Acetylen: 13 Brenngas: 68	1	50,00	L655
12 01 712 258	Sauerstoff, Druckluft und nicht brennbare Gase	G 1/4 RH	Sauerstoff: 187	1	50,00	L655



Sicherheitseinrichtung

TYP SUPER 55

zum Anschluss an Entnahmestellen von Verteilungsleitung und Einzelflaschen · Gebrauchstellenvorlage nach TRAC 207 · Sicherheitseinrichtung nach **EN 730**, nach **BGR 500** · Anschluss **EN 560**

Sicherheitselemente: Schmutzfilter · Gasrücktrittventil, Flammensperre, temperaturgesteuerte Nachströmsperre, druckgesteuerte Nachströmsperre

Art.-Nr.	Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h	VE	EUR	KS
12 01 712 251	Brenngas	G 3/8 LH	Acetylen: 10 Brenngas: 60	1	68,70	L655
12 01 712 252	Sauerstoff, Druckluft und nicht brennbare Gase	G 1/4 RH	Sauerstoff: 95	1	68,70	L655



Sicherheitseinrichtung mit erhöhter Leistung

TYP 85-10

zum Anschluss an Entnahmestellen von Verteilungsleitung und Einzelflaschen · Gebrauchstellenvorlage nach TRAC 207 · Sicherheitseinrichtung nach **EN 730**, nach **BGR 500** · Anschluss **EN 560**

Sicherheitselemente: Schmutzfilter · Gasrücktrittventil · Flammensperre · temperaturgesteuerte Nachströmsperre

Art.-Nr.	Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h	VE	EUR	KS
12 01 712 259	Brenngas	G 3/8 LH	Acetylen: 22 Brenngas: 235	1	79,30	L655
12 01 712 261	Sauerstoff, Druckluft und nicht brennbare Gase	G 1/4 RH	Sauerstoff: 310	1	79,30	L655

Sicherheitseinrichtungen



Sicherheitseinrichtung für große Leistungen

TYP 85-30

zum Anschluss an Entnahmestellen von Verteilungsleitungen oder nach Hauptdruckregelstationen zur Versorgung von größeren Verbrauchern, z. B. Brennschneidmaschinen · Gebrauchstellenvorlage nach TRAC 207, Sicherheitseinrichtung nach **EN 730**, nach **BGR 500** · Anschluss **EN 560**

Sicherheitselemente: Gasrücktrittventil · Flammensperre · temperaturgesteuerte Nachströmsperre

Art.-Nr.	Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h	VE	EUR	KS
12 01 712 280	Brenngas	G 3/4 LH	Acetylen: 70 Brenngas: 675	1	454,80	L655
12 01 712 281	Sauerstoff	G 3/4 RH	Sauerstoff: 860	1	454,80	L655



Sicherheitseinrichtung für Handgriff

TYP E460-1

zum Anschluss an Schweiß- und Schneidgeräte bzw. zum Einbau in Autogenschläuche · Einzelflachsicherung nach TRAC 208, Sicherheitseinrichtung nach **EN 730**, nach **BGR 500** · Anschluss **EN 560**

Sicherheitselemente: Schmutzfilter · Gasrücktrittventil · Flammensperre

Art.-Nr.	Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h	VE	EUR	KS
12 01 712 270	Brenngas	9 mm - G 3/8 LH	Acetylen: 9 Brenngas: 40	1	19,70	L655
12 01 712 271	Sauerstoff	6,3 mm - G 1/4 RH	Sauerstoff: 119	1	19,70	L655



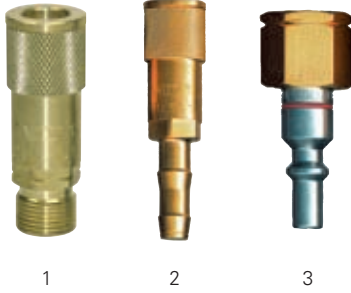
Sicherungseinrichtung für Handgriff

TYP E460-3

zum Anschluss an Schweiß- und Schneidgeräte bzw. zum Einbau in Autogenschläuche · Einzelflachsicherung nach TRAC 208, Sicherheitseinrichtung nach **EN 730**, nach **BGR 500** · Anschluss **EN 560**

Sicherheitselemente: Schmutzfilter · Gasrücktrittventil · Flammensperre

Art.-Nr.	Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h	VE	EUR	KS
12 01 712 272	Brenngas	G 3/8 LH	Acetylen: 10 Brenngas: 68	1	22,80	L655
12 01 712 273	Sauerstoff	G 1/4 RH	Sauerstoff: 120	1	22,80	L655
12 01 712 274	Sauerstoff	G 3/8 RH	Sauerstoff: 120	1	22,80	L655



1

2

3

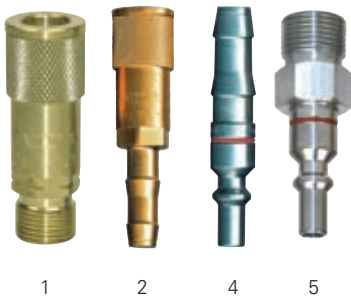
Schlauchkupplung

SK 100-1

zum Anschluß der Schläuche am Brennerhandgriff · mit selbsttätiger Gassperre und Rücktrittventil · nach **EN 561 - ISO 7289** · Anschluss EN 560

Körper						
Art.-Nr.	Gasart	Anschluss	Abb.	VE	EUR	KS
12 01 712 300	Brenngas	4 mm	2	1	20,60	L655
12 01 712 301	Brenngas	9 mm	2	1	20,60	L655
12 01 712 302	Brenngas	G 3/8 LH AGS	1	1	20,60	L655
12 01 712 303	Sauerstoff	4 mm	2	1	20,60	L655
12 01 712 307	Sauerstoff	6,3 mm	2	1	20,60	L655
12 01 712 304	Sauerstoff	G 1/4 RH AGS	1	1	20,60	L655

Stift						
Art.-Nr.	Gasart	Anschluss	Abb.	VE	EUR	KS
12 01 712 305	Brenngas	G 3/8 LH MG	3	1	10,10	L655
12 01 712 306	Sauerstoff	G 1/4 RH MG	3	1	10,10	L655



1

2

4

5

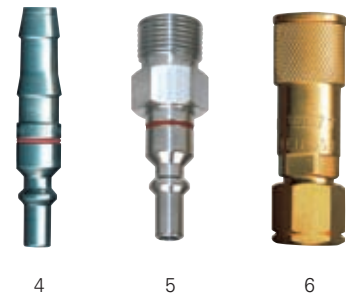
Schlauchkupplung

SK 100-2

zum Verbinden der Schläuche · mit selbsttätiger Gassperre und Rücktrittventil · nach **EN 561 - ISO 7289** · Anschluss EN 560

Körper						
Art.-Nr.	Gasart	Anschluss	Abb.	VE	EUR	KS
12 01 712 300	Brenngas	4 mm	2	1	20,60	L655
12 01 712 301	Brenngas	9 mm	2	1	20,60	L655
12 01 712 302	Brenngas	G 3/8 LH AGS	1	1	20,60	L655
12 01 712 303	Sauerstoff	4 mm	2	1	20,60	L655
12 01 712 307	Sauerstoff	6,3 mm	2	1	20,60	L655
12 01 712 304	Sauerstoff	G 1/4 RH AGS	1	1	20,60	L655

Stift						
Art.-Nr.	Gasart	Anschluss	Abb.	VE	EUR	KS
12 01 712 315	Brenngas	4 mm	4	1	12,70	L655
12 01 712 316	Brenngas	9 mm	4	1	12,70	L655
12 01 712 317	Brenngas	G 3/8 LH AGS	5	1	12,70	L655
12 01 712 318	Sauerstoff	4 mm	4	1	12,70	L655
12 01 712 319	Sauerstoff	6,3 mm	4	1	12,70	L655
12 01 712 320	Sauerstoff	G 1/4 RH AGS	5	1	12,70	L655



4

5

6

Schlauchkupplung

SK 100-3

zum Anschluß der Schläuche an der Entnahmestelle · nach **EN 561 - ISO 7289** · Anschluss EN 560

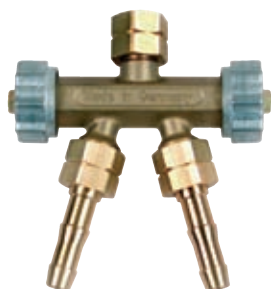
Körper						
Art.-Nr.	Gasart	Anschluss	Abb.	VE	EUR	KS
12 01 712 330	Brenngas	G 3/8 LH MG	6	1	21,00	L655
12 01 712 331	Sauerstoff	G 1/4 RH MG	6	1	21,00	L655

Stift						
Art.-Nr.	Gasart	Anschluss	Abb.	VE	EUR	KS
12 01 712 315	Brenngas	4 mm	4	1	12,70	L655
12 01 712 316	Brenngas	9 mm	4	1	12,70	L655
12 01 712 317	Brenngas	G 3/8 LH AGS	5	1	12,70	L655
12 01 712 318	Sauerstoff	4 mm	4	1	12,70	L655
12 01 712 319	Sauerstoff	6,3 mm	4	1	12,70	L655
12 01 712 320	Sauerstoff	G 1/4 RH AGS	5	1	12,70	L655

Zubehör Gastechnik

ECERHONA®

Doppelabzweigventil



Art.-Nr.	Gasart	Ausgangsanschluss	VE	EUR	KS
12 01 711 243	Sauerstoff	G 1/4 "	1	40,45	L620
12 01 711 244	Sauerstoff	G 3/8 "	1	46,05	L620
12 01 711 245	Brenngas	G 3/8 " LH	1	40,45	L620

ECERHONA®

Flaschenkupplung

mit Gasrücktrittventil · mit Kugelhahn nach TRAC 206 · Acetylen



Art.-Nr.	Ausführung	Flaschenanzahl	VE	EUR	KS
12 01 711 690	Standard	2	1	655,50	L620
12 01 711 691	Standard	3	1	782,50	L620

ECERHONA®

Flaschenkupplung

mit HD-Schläuchen · Propan

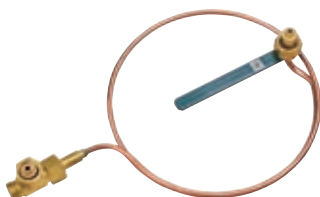


Art.-Nr.	Flaschenanzahl	VE	EUR	KS
12 01 711 692	2	1	88,50	L620
12 01 711 693	3	1	140,85	L620

ECERHONA®

Flaschenkupplung

für hochverdichtete Gase



Art.-Nr.	Gasart	Flaschenanzahl	VE	EUR	KS
12 01 711 694	Sauerstoff	2	1	123,85	L620
12 01 711 695	Sauerstoff	3	1	274,65	L620
12 01 711 696	Stickstoff	2	1	123,85	L620
12 01 711 697	Druckluft	2	1	123,85	L620
12 01 711 698	Wasserstoff	2	1	123,85	L620

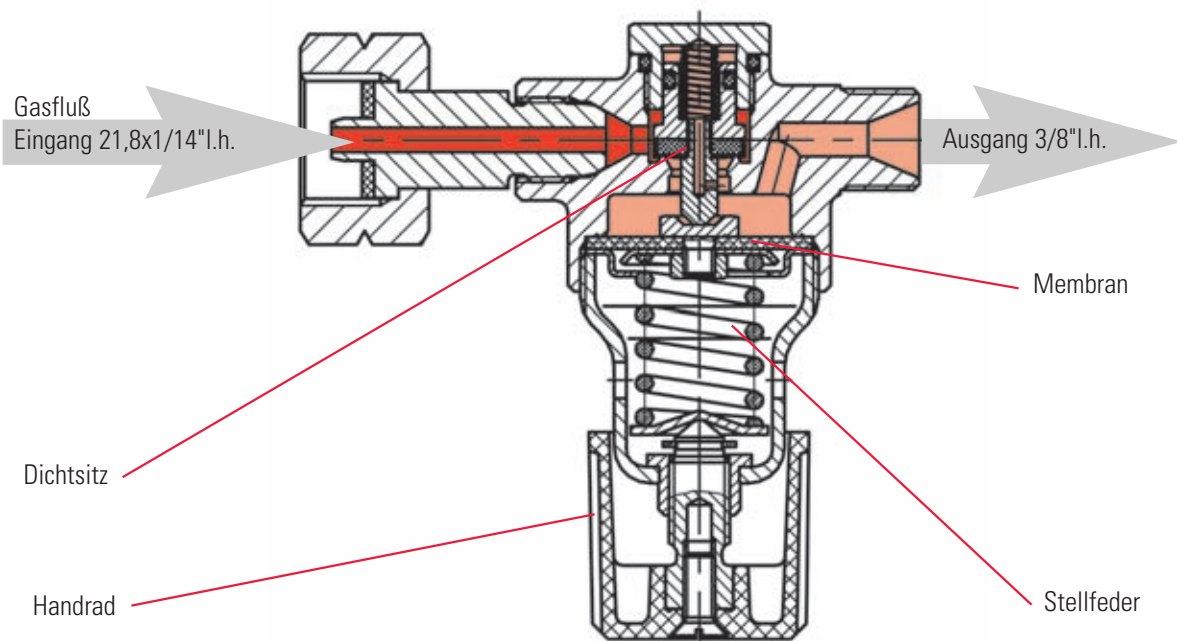
ECERHONA®

Umfüllrohr

für hochverdichtete Gase



Art.-Nr.	Gasart	VE	EUR	KS
12 01 711 710	Sauerstoff	1	67,00	L620
12 01 711 711	Wasserstoff	1	67,00	L620
12 01 711 712	Druckluft	1	67,00	L620
12 01 711 713	Stickstoff	1	67,00	L620
12 01 711 714	Argon/CO2	1	67,00	L620



Der Regler (Druckminderer) ist eine membrangesteuerte Regeleinheit, die einen variablen Flaschendruck in einen konstanten Arbeitsdruck reduziert. Über ein Handrad kann der benötigte Arbeitsdruck eingestellt werden. Einstellbare Regler müssen ein Manometer oder eine Skalierung an der Einstellschraube zwingend vorweisen (Forderung nach DIN 4811).

Regler, die diese Forderung nicht erfüllen, sind nicht mehr zugelassen und deren Zulassung wird auch nicht weiter verlängert (Bestandsschutz bleibt bestehen). Druckregler für Propanflaschen mit einem Rauminhalt größer 1 Liter und einer Schlauchlänge über 400 mm sind mit einer Schlauchbruchsicherung (integriert im Regler oder nachgeschaltet) auszurüsten. (BGV D 1 § 10, vorm. VBG 15).

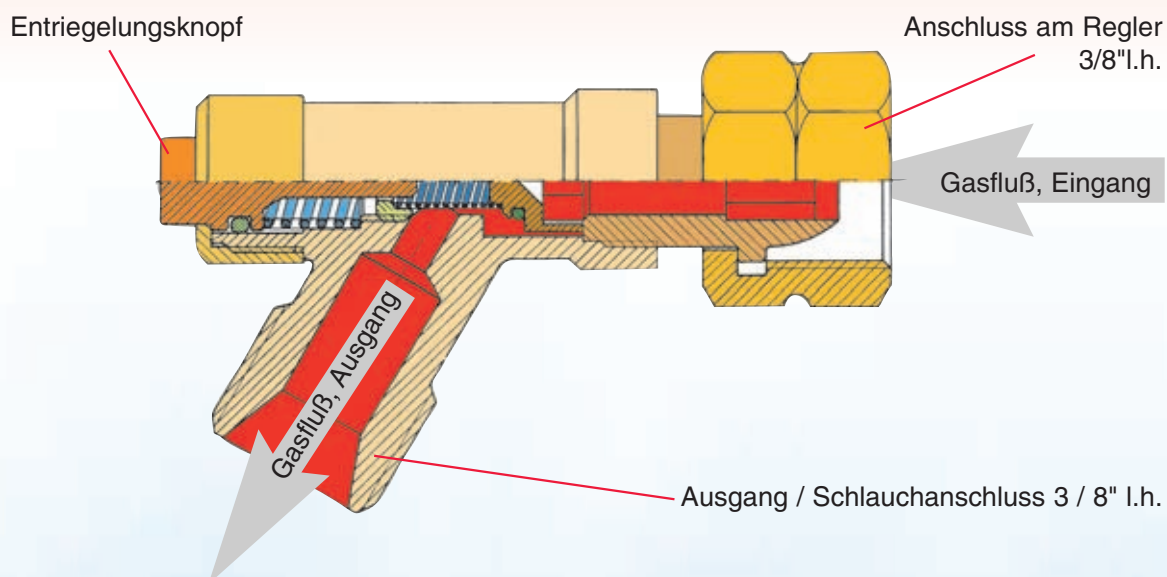
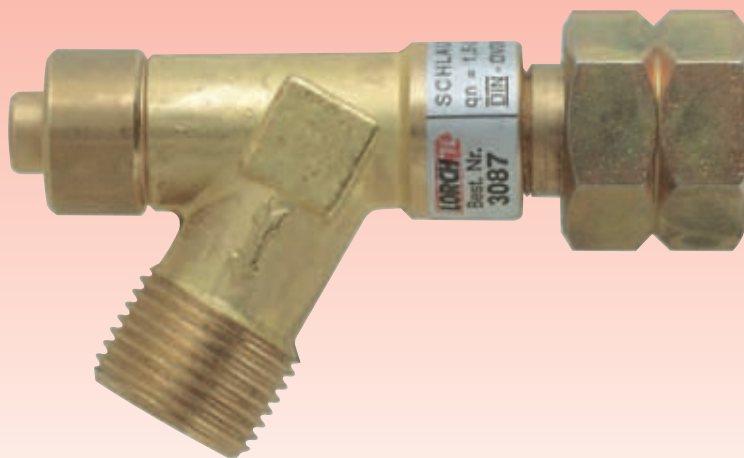
Hinweis!

Eine Schlauchbruchsicherung ist eine Sicherheitseinrichtung, die bei Gasaustritt automatisch schließt, wenn eine bestimmte Durchflussmenge überschritten wird. Bei Reglern mit Schlauchbruchsicherung oder nachgeschalteter Schlauchbruchsicherung ist wie folgt zu verfahren:

Den Regler an die Flasche anschließen, den Schlauch an Regler und Brenner anschließen.

Flaschenventil öffnen und Druckknopf der Schlauchbruchsicherung drücken, damit der Gasstrom geöffnet wird.

Vor jedem Arbeitsbeginn ist die Schlauchbruchsicherung durch Knopfdruck zu aktivieren.



Schlauchbruchsicherungen (SBS) arbeiten als feder-gesteuertes Sicherungssystem. Bei Druckbeaufschla-gung mit Propan schließt die Sicherung. Zum Öffnen der SBS wird der Entriegelungsknopf gedrückt, dann herrscht ein Druckgleichgewicht. Damit die Sicherung in geöffnetem Zustand bleibt, wirkt dem Gasstrom eine zusätzliche Federkraft entgegen. Kommt es zu einer Schlauchbeschädigung, fällt der Gegendruck in der SBS, und der Gasdruck der Eingangsseite wird größer als der der Ausgangsseite. Es kommt zu einem Ungleichgewicht, der Gasfluß wird gestoppt. Nach Beseitigung der Fehlerquelle kann die SBS wieder geöffnet werden. Die Durchgangsleistung der SBS muß immer höher liegen als die der eingesetzten Brenner.

Hinweis!

Die Schlauchbruchsicherung ist eine Sicherheits-einrichtung, die den Gasfluß automatisch schließt, wenn eine bestimmte Durchflußmenge überschritten wird. Bei Reglern mit Schlauchbruchsicherung oder nachgeschalteter Schlauchbruchsicherung ist wie folgt zu verfahren:

Den Regler an die Flasche anschließen, den Schlauch an Regler und Brenner anschließen. Das Flaschenventil öffnen und den Druckknopf der Schlauchbruch-sicherung drücken, damit der Gasstrom geöffnet wird. Dieser Vorgang ist beim Lösen einer Schlauchver-bindung am Brenner oder Griffstück zu wiederholen.

GCE RHONA®



Regler mit Schlauchbruchsicherung

passend zu 5 und 11 kg Flaschen · mit Profilmutter · DIN-DVGW geprüft · fest eingestellt

Art.-Nr.	Regelbereich	Leistungsabgabe	Eingangsan-schluss	Ausgangsan-schluss	VE	EUR	KS
12 01 711 635	1,5 bar	bis 3 kg/h	W 21,8 x 1/14 " LH	G 3/8 " LH	1	43,70	L620
12 01 711 637	2 bar	bis 4 kg/h	W 21,8 x 1/14 " LH	G 3/8 " LH	1	43,70	L620

GCE RHONA®



Regler mit Skala und Schlauchbruchsicherung

passend zu 5, 11 und 33 kg Flaschen · DIN-DVGW geprüft · Ausgangsdruck regelbar

Art.-Nr.	Regelbereich	Leistungsabgabe	Eingangsan-schluss	Ausgangsan-schluss	VE	EUR	KS
12 01 711 639	0,5 bis 4,0 bar	bis 14 kg/h	W 21,8 x 1/14 " LH	G 3/8 " LH	1	56,85	L620

GCE RHONA®



Regler mit Schlauchbruchsicherung

passend zu 5, 11 und 33 kg Flaschen · DIN-DVGW geprüft · Ausgangsdruck fest eingestellt · Kombianschluss

Art.-Nr.	Regelbereich	Leistungsabgabe	Eingangsan-schluss	Ausgangsan-schluss	VE	EUR	KS
12 01 711 640	4 bar	14 kg/h	W 21,8 x 1/14 " LH	G 3/8 " LH	1	44,40	L620

GCE RHONA®



Regler mit Manometer und Schlauchbruchsicherung

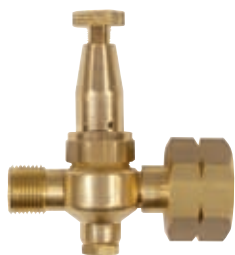
passend zu 5, 11 und 33 kg Flaschen · DIN-DVGW geprüft · Ausgangsdruck regelbar

Art.-Nr.	Regelbereich	Leistungsabgabe	Eingangsan-schluss	Ausgangsan-schluss	VE	EUR	KS
12 01 711 641	0,5-4 bar	bis 14 kg/h	W 21,8 x 1/14 " LH	G 3/8 " LH	1	61,05	L620

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Propanregler

KAYSER



Propan-Kleindruckregler

Mini

ohne Manometer · Hinterdruck regelbar 0,5 - 4 bar · Durchflussleistung max. 6 kg/h · Schlauchanschluss G 3/8" LH

Art.-Nr.	Anschlussgewinde	VE	EUR	KS
40 00 872 101	Kombi-Anschlussgewinde W 21,8 x 1/14" LH	1	27,05	L602
40 00 872 102	G 3/8" LH	1	27,05	L602

KAYSER



Propan-Kleindruckregler

Mini

mit Manometer · Hinterdruck regelbar 0,5 - 4 bar · Durchflussleistung max. 6 kg/h · Schlauchanschluss G 3/8" LH

Art.-Nr.	Anschlussgewinde	VE	EUR	KS
40 00 872 105	Kombi-Anschlussgewinde W 21,8 x 1/14" LH	1	33,45	L602
40 00 872 106	G 3/8" LH	1	33,45	L602

KAYSER



Propan-Kleindruckregler

ohne Manometer · Hinterdruck regelbar 0,5 - 6 bar · Durchflussleistung max. 18 kg/h · Schlauchanschluss G 3/8" LH

Art.-Nr.	Anschlussgewinde	VE	EUR	KS
40 00 872 103	Kombianschlussgewinde W 21,8 x 1/14" LH	1	39,95	L602

KAYSER



Propan-Kleindruckregler

mit Manometer · Hinterdruck regelbar 0,5 - 6 bar · Durchflussleistung max. 18 kg/h · Schlauchanschluss G 3/8" LH

Art.-Nr.	Anschlussgewinde	VE	EUR	KS
40 00 872 107	Kombi-Anschlussgewinde W 21,8 x 1/14" LH	1	45,85	L602

KAYSER



Schlauchbruchsicherung

für Propagas · die Schlauchbruchsicherung verhindert den Gasaustritt bei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung und schließt den Gasdurchgang ab, sobald die vorgeschriebene Betriebsmenge um 10 % überschritten wird · Wiederöffnen von Hand · Eingang G 3/8" LH · Ausgang G 3/8" LH

Art.-Nr.	für Betriebsdruck bar	Durchflussleistung max. kg/h	VE	EUR	KS
40 00 872 108	1,5	3	1	17,30	L602
40 00 872 109	1,5	6	1	17,30	L602
40 00 872 110	0,5 - 4	7,4 - 12	1	17,30	L602



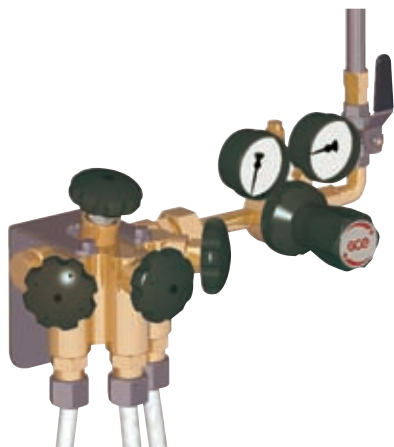
Zentrale Gaseversorgung

GCE RHONA



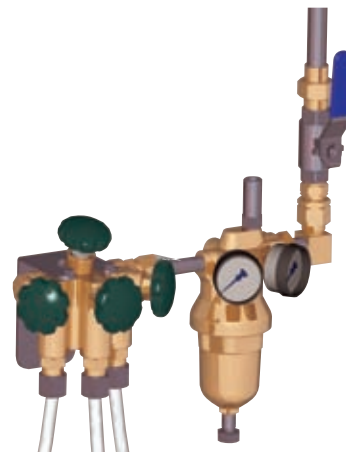
MANYFLOW - Komponenten und Technik

Flaschen- oder Bündel-Gasversorgung für Acetylen und Hochdruckgase bis 300 bar.



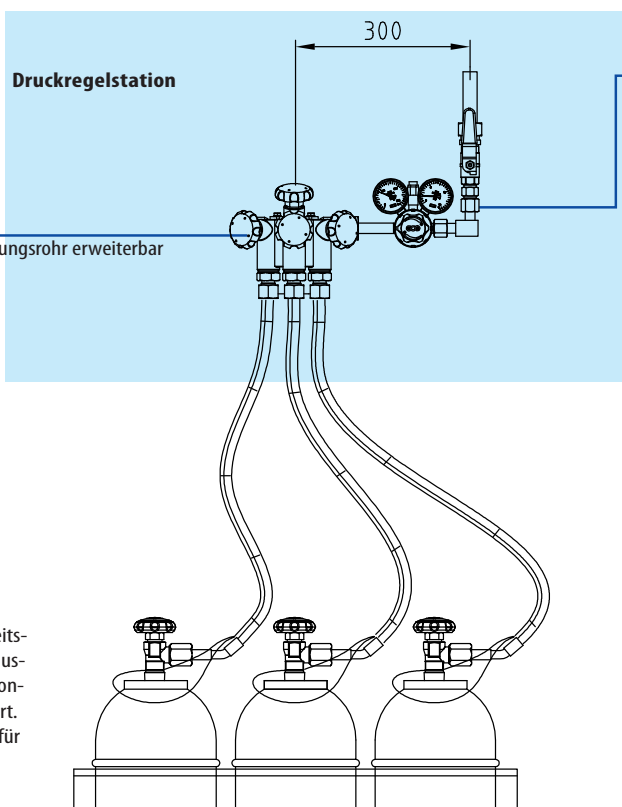
Der Verteilerblock MANYFLOW ermöglicht durch sein Baukastensystem Druckregelstationen für Acetylen und hochverdichtete Gase bis 300 bar sowohl für die Flasche als auch für die Bündelversorgung. Es stehen Stationen für unterschiedliche Gasentnahmemengen zur Verfügung.

Die Druckregelstationen werden als Basiseinheiten ohne Anschlussschläuche geliefert. Anschlussschläuche sind entsprechend der Gasart und der Gasversorgung (Flasche o. Bündel) zu bestellen. Damit haben Sie immer die Möglichkeit, die Gasversorgung Ihren betrieblichen Anforderungen entsprechend zu bestellen und aufzurüsten.



Verteilerblock MANYFLOW

im Baukastensystem mit Verbindungsrohr erweiterbar



Druckregelstation

Druckminderer mit Kugelhahn

Hochdruck-Gase HD:

bis 300 bar
bis 400 m³/h, Ausgangsdruck 20 bar

Acetylen ACE:

bis 18 bar
bis 25 m³/h.

Hochdruckschläuche Längen 800/1500 mm

Acetylen-Hochdruckschläuche besitzen keine Sicherheitsfangleine. Diese Schläuche benötigen eine Bauartzulassung und unterliegen einer fünfjährigen Prüfpflicht nach TRAC 204, 5.3.7

Die von GCE verwendeten Hochdruck-Edelstahlwellschläuche sind aus Sicherheitsgründen mit einer Sicherheitsfangleine ausgestattet, welche bei Schlauchbruch unkontrollierte Schlauchbewegungen verhindert. Eine regelmäßige Prüfung und Wartung für Hochdruckschläuche ist zu empfehlen.

Beachten Sie, dass die Aufstellung von Einzelflaschenanlagen die Sicherung der Flaschen gegen Umfallen erfordert. Nutzen Sie dazu unsere Edelstahlflaschenhalterung mit Befestigungskette.

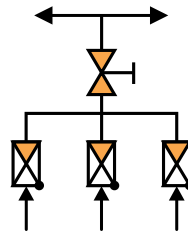
Bestellhinweis zu Druckregelstationen

1. Gasart festlegen
2. Wählen Sie die Druckregelstation entsprechend der zu erwartenden Gasverbräuche aus (50 – 250 m³/h). Ein Gleichzeitigkeitsfaktor zwischen 0,5 – 0,6 hat sich als praxisingerecht erwiesen.
3. Wie soll die Gasversorgung erfolgen? Bündel oder Einzelflaschen, danach werden die Anschlussschläuche ausgewählt. Die Druckregelstationen und Erweiterungsmodule werden generell ohne Schläuche geliefert.

GCE RHONA®



- Standard Ausführung bei HD-Gasen inkl. Sintermetallfilter und Gasrücktrittventil.
- Durch den Einsatz von Gasrücktrittventilen ist ein Umfüllen in weitere angeschlossene Gasflaschen ausgeschlossen. Damit wird eine gleichmäßige Gasentnahme aller Flaschen gesichert.
- Problemlos erweiterbar. Das Baukastensystem ermöglicht einfach erweiterbare Varianten.
- zur Flaschen- und Bündelversorgung geeignet

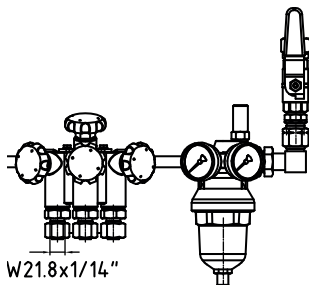


Vorteile

- **Kompakter Ventilblock für Flaschendrucke bis 300 bar**
- **GCE Hochdruckabsperrentile**
- **ausbrennsicher**
- **platzsparende Installation**
- **Ein- und Ausgangsanschlüsse W 21,8 x 1/4" nach DIN 477**



MANYFLOW Erweiterungen im Baukastensystem

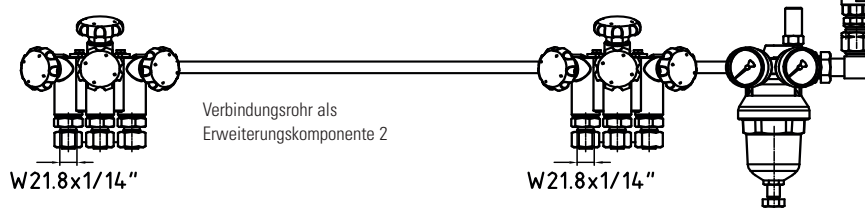


Druckregelstationen für bis zu 3 Flaschen/Bündel

Das Baukastensystem „Manyflow“ bietet dem Anwender bei der Errichtung einer Zentralen Gasversorgung (Druckregelstation) wesentliche Vorteile:

- kompakte Bauweise
- vorhandene Manyflow-Anlagen sind problemlos zu erweitern.
- die GCE-Druckregelstationen für Acetylen können ebenfalls problemlos erweitert werden, da die erforderlichen Sicherheitselemente (Zerfallsperre und Schnellschusseinrichtung) bereits zur Basisausstattung gehören.

Druckregelstationen für bis zu 6 Flaschen/Bündel



Manyflow-Block als Erweiterungskomponente 1

Erweiterungskomponente 1: Manyflowblock

- für Acetylen
- für hochverdichtete Gase

Erweiterungskomponente 2: Hochdruckverbindungsrohr

- für alle Gasarten inkl. Dichtung, Länge 750 mm
- Hochdruckverbindungsrohr für Bündelerweiterung inkl Dichtungen L = 1500 mm, Anschlußgewinde: G3/4"

Mit diesen Erweiterungskomponenten 1 und 2 können Anlagen je nach Bedarf erweitert werden!!

Hochdruckregelstationen HD 50/70

Regelstationen für hochverdichtete Gase mit Flaschendruck bis 300 bar, Ausgangsdruck bis 20 bar. Nennleistung 50 m³/h, Maximalleistung 70 m³/h.

Druckregelstation – HD 50/70



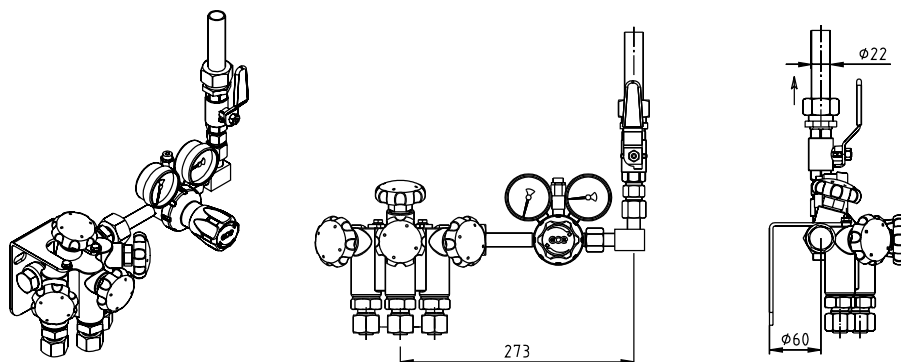
Druckregelstationen für hochverdichtete Gase – Basisversion – bis 300 bar.
Diese Druckregelstationen sind für Flaschen- und Bündelversorgung geeignet.

Druckregelstation 50/70 komplett

	Anzahl
Kugelhahn 1/2" mit Winkelverschraubung	1
Verschraubung G1/2" auf D = 22	1
Ventilblock Manyflow	1
Batteriebasisdruckminderer UC500-HD-Gase	1
Verschlußnippel mit Ü.-Mutter W21,8 x 1/14"	3

Die erforderlichen Hochdruckschläuche finden Sie auf Seite 6. Sie können Ihre Station entsprechend der nötigen Flaschen bzw. Bündelanzahl zusammenstellen.

HD-Gase
Nennleistung: 50 m³/h
Max. Leistung: 70 m³/h
Flaschendruck bis 300 bar
Ausgangsdruck bis 20 bar



Druckregelstation HD 50/70 – Signal

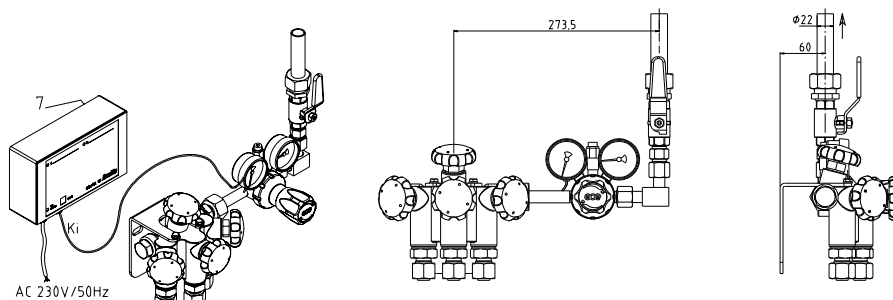
Für hochverdichtete Gase mit Kontaktmanometer Ki und Signalbox, System mit Leersignalanzeige.
Mit verstellbarem Kontaktmanometer für die Hochdruckseite kann der Signalpunkt eigenständig gewählt werden.
Über den Signalkasten können 2 Eingangs- und 2 Ausgangssignale geregelt werden. (Ausgangssignal: 230 V, 50 Hz)



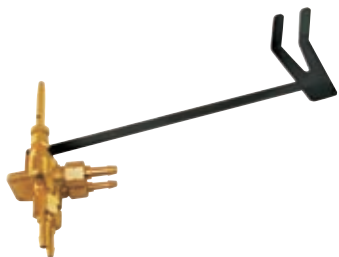
Station kompl. für hochverdichtete Luftgase

	Anzahl
Kugelhahn 1/2" mit Winkelverschraubung	1
Verschraubung G 1/2" auf D = 22mm	1
Ventilblock Manyflow DH Gase	1
Batteriedruckminderer UC500 HD Gase	1
Induktiv-Kontaktmanometer	1
Verschlußnippel mit Ü.-Mutter W 21,8 x 1/14"	3
Signalkasten DGM-SK 02	1
Ms Rohrstück Ø 22x 2x 100	1

Die erforderlichen Hochdruckschläuche finden Sie auf Seite 13.
Sie können Ihre Station entsprechend der nötigen Flaschen- bzw. Bündelanzahl zusammenstellen.



HD-Gase
Nennleistung: 50 m³/h
Max. Leistung: 70 m³/h
Flaschendruck bis 300 bar
Ausgangsdruck bis 20 bar



Gassparer

mit Zündflamme

Art.-Nr.	Gasart	VE	EUR	KS
12 01 711 688	Acetylen-Sauerstoff	1	169,40	L620
12 01 711 689	Propan-Sauerstoff	1	178,05	L620



Düsenreinigungsbohrer

Universalreinigungsset · für Schweißeinsätze und Schneiddüsen

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 01 711 168	1	18,15	L620



Handschweißspiegel

mit Gestänge · Spiegel ca. 1 mm stark

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 00 152 525	1	5,50	E690



Magnetschweißspiegel

mit Metallschlauch

Art.-Nr.	Abmessung mm	VE	EUR	KS
10 00 152 530	80 x 70 x 1,0	1	12,30	E690



Ersatzspiegel

Stahl

Art.-Nr.	Abmessung mm	VE	EUR	KS
10 00 152 535	80 x 70 x 1,0	10	1,98	E690



Gasanzünder

mit Walzenfeile · 3 x 20 mm Stein

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 00 495 251	10	2,50	E590



Gasanzünder

vernickelt · Pistolenform · 2,6 x 5 mm-Stein

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 00 495 250	10	5,00	E590

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Zubehör Autogen-, Propantechnik



Zündsteine

für Gasanzünder Art.-Nr. 9000495250 + 9000495251

Art.-Nr.	Größe mm	VE	EUR	KS
90 00 495 255	3,0 x 20	50	20,50	E590
90 00 495 256	2,6 x 5	100	4,40	E590



Gasanzünder

Piezoelektronik

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 00 495 260	10	6,40	E590



Montageschlüssel

SW 8, 10, 12, 13, 15, 17, 19, 24

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 01 711 649	1	4,20	L620



Sauerstoff- und Acetylschlauch 6/9 mm - montiert

komplett montiert mit Schlauchanschlüssen und Presshülsen - pro Meter ein Schlauchordner

Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter l.h. 1/4 ",
Brenngasschlauch: 9,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH

Art.-Nr.	Länge m	VE	EUR	KS
10 00 153 240	5	1	77,00	L620
10 00 153 241	10	1	110,60	L620
10 00 153 242	20	1	85,05	L620



Autogenzwillingsschlauch 6/9 mm - montiert

komplett montiert mit Schlauchanschlüssen und Presshülsen

Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter 1/4" LH
Brenngasschlauch: 9,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8" LH

Art.-Nr.	Länge m	VE	EUR	KS
10 00 153 245	5	1	37,25	L620
10 00 153 246	10	1	82,75	L620
10 00 153 247	20	1	137,15	L620



Sauerstoff- und Propanschlauch 6/6 - montiert

komplett montiert mit Schlauchanschlüssen und Presshülsen - pro Meter ein Schlauchordner

Sauerstoffschlauch: 6,3 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter l.h. 1/4 ",
Brenngasschlauch: 6,3 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH

Art.-Nr.	Länge m	VE	EUR	KS
12 01 711 753	5	1	54,80	L620
10 00 153 250	10	1	97,95	L620
12 01 711 755	20	1	157,00	L620



Autogen-Schlauch für Brenngase - Meterware

Farbe rot · nach DIN EN 559 außer Propan, Propan-Mischgas · auch geeignet für Erdgas und Wasserstoff · VPE: 50 m Rolle

Art.-Nr.	Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Betriebsdruck bar	VE	EUR ¹	KS
12 01 711 702	4	3,5	20	1	2,90	L620
12 01 711 703	6,3	3,5	20	1	3,45	L620
12 01 711 704	9	3,5	20	1	3,45	L620

¹ Preis per m



Autogen-Schlauch für Sauerstoff - Meterware

Farbe blau · VPE: 50 m Rolle

Art.-Nr.	Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Betriebsdruck bar	VE	EUR ¹	KS
12 01 711 699	4	3,5	20	1	2,90	L620
12 01 711 700	6,3	5	20	1	3,45	L620
12 01 711 701	6,3	3,5	20	1	3,15	L620
12 01 711 760	9,0	3,5	20	1	4,25	L620
12 01 711 761	11,0	5,5	20	1	12,95	L620
12 01 711 762	12,5	5,5	20	1	15,30	L620

¹ Preis per m



Propagas-Schlauch - Meterware

Farbe orange · nach DIN 4815 für Propan und Propangemische (VPE: 50 m Rolle)

Art.-Nr.	Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Ausführung	Betriebsdruck bar	VE	EUR ¹	KS
12 01 711 705	4	3,5	Mitteldruck	6	1	4,40	L620
12 01 711 706	9	3,5	Mitteldruck	6	1	5,05	L620
12 01 711 707	4	4	Hochdruck	30	1	4,40	L620
12 01 711 708	6,3	5	Hochdruck	30	1	5,95	L620

¹ Preis per m



Autogen-Zwillingsschlauch für Sauerstoff und Brenngase - Meterware

Farbe rot/blau · VPE: 40 m Rolle

Dieser Zwillingsschlauch ist nicht für Propan und Propangemische geeignet

Art.-Nr.	Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Betriebsdruck bar	VE	EUR ¹	KS
12 01 711 750	4 / 4	3,5 / 3,5	20	1	5,50	L620
12 01 711 751	6 / 6	3,5 / 3,5	20	1	5,75	L620
12 01 711 752	6,3 / 9	5 / 3,5	20	1	6,80	L620

¹ Preis per m



Propan-Hochdruckschlauchleitung

Schlauch 4 x 4 mm · komplett mit Anschlüssen

Art.-Nr.	Länge m	Anschluss	VE	EUR	KS
40 00 872 113	1,5	G 3/8 LH x G 3/8 LH	1	9,85	L602
40 00 872 116	4	G 3/8 LH x G 3/8 LH	1	17,60	L602
40 00 872 112	5	G 3/8 LH x G 3/8 LH	1	20,70	L602
40 00 872 130	4	M10 x 1 LH x G 3/8 LH	1	17,60	L602



Schlauchtülle

aus Messing nach DIN EN 560

Art.-Nr.	Länge mm	Schlauchanschluss	VE	EUR	KS
12 01 711 800	4,0	G 1/4 "	1	2,50	E690
12 01 711 801	6,3	G 1/4 "	1	2,40	E690
12 01 711 802	4,0	G 3/8 "	1	2,40	E690
12 01 711 803	6,3	G 3/8 "	1	2,40	E690
12 01 711 804	9,0	G 3/8 "	1	2,75	E690

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Zubehör Autogen-, Propantechnik



Doppelschlauchtülle

aus Messing nach DIN EN 560

Art.-Nr.	Länge mm	VE	EUR	KS
12 01 711 805	4,0	1	3,00	E690
12 01 711 806	6,3	1	1,80	E690
12 01 711 807	9,0	1	1,98	E690



Überwurfmutter

aus Messing nach DIN EN 560

Art.-Nr.	Anschluss	VE	EUR	KS
12 01 711 810	G 1/4 " RH	1	1,75	E690
12 01 711 811	G 1/4 " LH	1	1,75	E690
12 01 711 812	G 3/8 " RH	1	1,75	E690
12 01 711 813	G 3/8 " LH	1	1,75	E690



Doppelgewindestutzen

aus Messing mit Innenkonus nach DIN EN 560

Art.-Nr.	Anschluss	VE	EUR	KS
12 01 711 815	G 1/4 " RH	1	0,90	E690
12 01 711 816	G 3/8 " LH	1	1,95	E690
12 01 711 817	G 3/8 " RH	1	1,40	E690
12 01 711 818	G 1/4 " LH auf G 3/8 " LH	1	0,90	E690



Schlauchordner

Art.-Nr.	Schlauch-Ø / Außen-Ø mm	Material	VE	EUR	KS
12 01 711 820	11 / 11	Kunststoff	1	0,28	E690
12 01 711 821	14 / 14	Kunststoff	1	0,30	E690
12 01 711 822	13 / 13	Stahl verz.	1	0,77	E690
12 01 711 823	16 / 16	Kunststoff	1	0,32	E690



Schlauchschelle

Sechskantschraube (SW 7) mit Kreuzschlitz
mit Schneckengewinde

nach DIN 3017

Hinweis:

Der hohe Verstellbereich gleicht verschiedene Schlauchdurchmesser aus, durch die Leichtgängigkeit der Schraube wird ein hoher Wirkungsgrad und somit eine dichte Schlauch-Stutzen-Verbindung erreicht

Werkstoff: (W2)

Band & Gehäuse: AISI-430 Schraube DIN 1.0213

Bandbreite 9 mm					Bandbreite 12 mm				
Art.-Nr.	Spannbe- reich mm	VE	EUR ¹	KS	Art.-Nr.	Spannbe- reich mm	VE	EUR ¹	KS
40 00 351 150	8 - 12	50	35,50	E814	40 00 351 170	16 - 27	50	53,50	E814
40 00 351 151	10 - 16	50	35,50	E814	40 00 351 171	20 - 32	50	53,50	E814
40 00 351 152	12 - 22	50	35,90	E814	40 00 351 172	25 - 40	50	55,50	E814

¹ Preis per 100 St.



Presshülse

nach DIN EN 1256 · zur eigenmontage von Autogen- und Propansläuchen

Art.-Nr.	Typ	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Wandstärke mm	VE	EUR	KS
12 01 711 850	H 10/17	16/16,3	6,3/9	5	10	3,70 ¹	L620
12 01 711 851	H 8/13,5	13,3/12	6,3/4	3,5	1	0,86	L620
12 01 711 852	H 6/12	11	4	3,5	1	0,96	L620

¹ Preis per VE



Flaschenanschlussgewinde für 200 bar Flaschen nach DIN 477

Gasart	Flaschenanschluss	Anschlussart	Anschluss-Nr. DIN 477
Sauerstoff	G 3/4"	Überwurfmutter	9
Acetylen	–	Bügelanschluss	3
Argon / CO ₂	W 21,80 x 1/14"	Überwurfmutter	6
Druckluft	G 5/8	Außengewinde	13
Stickstoff	W 24,32 x 1/14"	Überwurfmutter	10
Wasserstoff	W 21,80 x 1/14" l.h.	Überwurfmutter	1
Formiergas	W 21,80 x 1/14" l.h.	Überwurfmutter	1
Propan	W 21,80 x 1/14" l.h.	Überwurfmutter	1
Prüfgas	M 19 x 1,5 l.h.	Überwurfmutter	14
Mischgas	W 21,80 x 1/14" l.h.	Außengewinde	1

Flaschenanschlussgewinde für 300 bar Flaschen nach DIN 477

Gasart	Flaschenanschluss	Anschlussart	Anschluss-Nr. DIN 477
Argon, Helium, Stickstoff	W 30 x 2	20,1 / 15,9	54
Argon / CO ₂	W 30 x 2	20,1 / 15,9	55
Wasserstoff, Formiergas	W 30 x 2 LH	20,8 / 15,2	57
Sauerstoff	W 30 x 2	18,7 / 17,3	59



Gasflasche

nach **DIN EN 1089-3** · mit TÜV Abnahme · komplett mit Flaschenventil, Kappe und Flaschenfuß · einschließlich Erstfüllung

Art.-Nr.	Gasart	Inhalt	Ausführung test	VE	EUR
12 01 712 001	Propan	5 kg	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 002	Propan	5 kg	Gasfüllung	1	a. Anfrage
12 01 712 003	Propan	11 kg	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 004	Propan	11 kg	Gasfüllung	1	a. Anfrage
12 01 712 005	Propan	33 kg	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 006	Propan	33 kg	Gasfüllung	1	a. Anfrage
12 01 712 007	Acetylen	5 l	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 008	Acetylen	5 l	Gasfüllung	1	a. Anfrage
12 01 712 009	Acetylen	10 l	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 010	Acetylen	10 l	Gasfüllung	1	a. Anfrage
12 01 712 011	Acetylen	20 l	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 012	Acetylen	20 l	Gasfüllung	1	a. Anfrage
12 01 712 013	Acetylen	50 l	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 014	Acetylen	50 l	Gasfüllung	1	a. Anfrage
12 01 712 015	Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	5 l	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 016	Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	5 l	Gasfüllung	1	a. Anfrage
12 01 712 017	Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	10 l	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 018	Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	10 l	Gasfüllung	1	a. Anfrage
12 01 712 019	Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	20 l	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 020	Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	20 l	Gasfüllung	1	a. Anfrage
12 01 712 021	Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	50 l	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 022	Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	50 l	Gasfüllung	1	a. Anfrage
12 01 712 023	Argon 4.6 (Schweißgas)	5 l	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 024	Argon 4.6 (Schweißgas)	5 l	Gasfüllung	1	a. Anfrage
12 01 712 025	Argon 4.6 (Schweißgas)	10 l	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 026	Argon 4.6 (Schweißgas)	10 l	Gasfüllung	1	a. Anfrage
12 01 712 027	Argon 4.6 (Schweißgas)	20 l	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 028	Argon 4.6 (Schweißgas)	20 l	Gasfüllung	1	a. Anfrage
12 01 712 029	Argon 4.6 (Schweißgas)	50 l	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 030	Argon 4.6 (Schweißgas)	50 l	Gasfüllung	1	a. Anfrage
12 01 712 031	Sauerstoff	5 l	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 032	Sauerstoff	5 l	Gasfüllung	1	a. Anfrage
12 01 712 033	Sauerstoff	10 l	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 034	Sauerstoff	10 l	Gasfüllung	1	a. Anfrage
12 01 712 035	Sauerstoff	20 l	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 036	Sauerstoff	20 l	Gasfüllung	1	a. Anfrage
12 01 712 037	Sauerstoff	50 l	Flasche mit Füllung	1	a. Anfrage
12 01 712 038	Sauerstoff	50 l	Gasfüllung	1	a. Anfrage



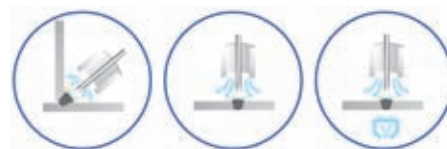
Anwendungen für Widmann-Schweißschutzgase / Standardprogramm

Bezeichnung	Zusammensetzung	DIN EN ISO 14175	Anwendung
Arcox® 1	Kohlendioxid 5% Sauerstoff 5% Rest Argon	M 23	Schutzgas zum MAG-Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Kohlenstoffstählen. Der neben Kohlendioxid vorhandene Sauerstoff ergibt einen sehr weichen und stabilen Lichtbogen in allen Einstellungsbereichen.
Arcox® 2	Kohlendioxid 15% Sauerstoff 5% Rest Argon	M 12	Schutzgas zum MAG-Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Kohlenstoffstählen. Der Einbrand ist optimal, die Nähte sind flach, feinschuppig und spritzerarm.
Arcox® 8 Arcox® 18	Kohlendioxid 8% Kohlendioxid 18% Rest Argon	M 20 M 21	Schutzgas zum MAG-Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Kohlenstoffstählen, Baustählen nach DIN 17100, Schiffsbaustählen Grad A-E, Kesselblechen HI-HIV, Rohrstählen nach DIN 17175, Feinkornbaustählen, Einsatz- und Vergütungsstählen. Argon-Kohlendioxid-Gemische ermöglichen einen weichen und im Sprühlichtbogenbereich kurzschlussfreien, spritzerarmen Lichtbogen. Gute Zwangslageneignung und Spaltüberbrückung.
Argon S1 Argon S4	Sauerstoff 1% Sauerstoff 4% Rest Argon	M 13 M 22	Schutzgas zum MAG-Schweißen von hochlegierten Stählen, besonders von rost- und säurebeständigen Stählen. Feiner und schneller Tropfenübergang des Zusatzwerkstoffs. Saubere, glatte Schweißnahtoberfläche durch den Sauerstoffzusatz. Bestimmung des Sauerstoffzusatzes in Abhängigkeit von der gewünschten Einbrandform. Spritzerarmes Schweißen gut. Geringer Abbrand der Legierungselemente, hohe Schweißgeschwindigkeit, geringe Nacharbeit, wenig Schlacke. Beim Auftragsschweißen geringe Vermischung von Grund- und Zusatzwerkstoff.
Argon S8	Sauerstoff 8% Rest Argon	M 22	Schutzgas zum MAG-Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Kohlenstoffstählen. Argon S8 eignet sich besonders zum Dünnblechschweißen. Stabiler, weicher Lichtbogen, spritzerarm, gute Einbrandverhältnisse, keine Nahtüberhöhung, gutes Nahtaussehen
Arcox® 2K	Kohlendioxid 2,5 % Rest Argon	M 12	Schutzgas zum MAG-Schweißen von CrNi-Stählen und Mischverbindungen. Spritzerarmer Lichtbogen, geringe Oxidation, schlackenarme Oberfläche, geringer Abbrand der Legierungselemente.
Arcox® H30	Helium 30 % Kohlendioxid 2,5 % Rest Argon	Z	Schutzgas zum MAG-Schweißen von korrosionsbeständigen und hitzebeständigen CrNi-Stählen, Ni-Werkstoffen, Vollausteniten, Sonderstählen, z.B. Duplex-Stählen. Minimaler Spritzeranfall, stabiler Lichtbogen, sehr gute Lagenüberschweißbarkeit, gute Flankenbenetzbarkeit.
Argon 4.6	Argon 99,996 %	I 1	Schutzgas zum WIG-Schweißen aller schweißbaren Metalle mit Ausnahme der gasempfindlichen Werkstoffe. Schutzgas zum MIG-Schweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen, von Kupfer und Kupferlegierungen und von Bronzen. Zentrumsgas für das Plasmaschweiß- und Plasmaschneidverfahren.
Argon 4.8	Argon 99,998 %	I 1	Schutzgas zum WIG-Schweißen von gasempfindlichen Werkstoffen wie Titan, Titanal, Molybdän, Vanadium, Wolfram, Niob, Hastelloy, Nickel.
Helium 4.6	Helium 99,996 %	I 2	Schutzgas zum WIG-Schweißen von Sonderwerkstoffen in der Kernreaktortechnik und im Flugzeugbau.
Argon/Helium 50/50	Helium 50 % Rest Argon	I 3	Schutzgas zum WIG- und MIG-Schweißen von Aluminium und Kupfer sowie deren Legierungen. Hohe Schweißgeschwindigkeit bei tiefem Einbrand.
Argon W2 Argon W6	Wasserstoff 2 % Wasserstoff 6 % Rest Argon	R 1 R 1	Schutzgas zum vorwiegend vollmechanischen WIG-Schweißen hochlegierter Stähle im unteren Blechdickenbereich. Der reduzierend wirkende Wasserstoffanteil ermöglicht schmale, oxidarme Schweißnähte, tiefen Einbrand und hohe Schweißgeschwindigkeit.
Formiergas 95/5 90/10	Wasserstoff 5 % Wasserstoff 10 % Rest Stickstoff	N 5 N 5	Formiergase werden in der Schweißtechnik vorzugsweise zum Schutz der Schweißnahtwurzel vor Oxidation und beim Hartlöten zur Vermeidung von Zunderbildung eingesetzt. (ab 10% Wasserstoffanteil : abfackeln)

- weitere Schweißschutzgase für alle Schweißanwendungen auf Anfrage.

Autogen-, Propan- und Gastechnik

Schutzgase zum Schweißen



Schutzgase zum WIG - Schweißen

Produkt	Gemischkomponenten	Hauptanwendung
Schweißargon	100 % Argon	hochlegierte und niedriglegierte Stähle, Aluminium-Werkstoffe, sonstige NE-Metalle
Argon W2 Argon W5 Argon W7	98,0 % Argon, 2,0 % H ₂ 95,0 % Argon, 5,0 % H ₂ 93,0 % Argon, 7,0 % H ₂	hochlegierte Stähle (vollmechanisch)
Helium Argon-Helium	100 % Helium 10 % Argon, 90 % Helium	Minuspolschweißung von Aluminium (vollmechanisch)
Argon-Helium 70 / 30 Argon-Helium 50 / 50 Argon-Helium 30 / 70	70 % Argon, 30 % Helium 50 % Argon, 50 % Helium 30 % Argon, 70 % Helium	Aluminium-, Kupfer-, Nickel-Werkstoffe, Wechselstromschweißung von Aluminium
Schweißargon spezial	100% Argon 4.8	gasempfindliche Werkstoffe (z.B. Titan, Niob, Tantal)

Schutzgase zum Wurzelschutz

Produkt	Gemischkomponenten	Hauptanwendung
Argon	100 % Argon	hochlegierte und niedriglegierte austenitische CrNi-Stähle, ferritische Cr-Stähle, Duplex-Stähle, hochfeste Feinkornbaustähle, Aluminium-Werkstoffe, sonstige NE-Metalle, gasempfindliche Werkstoffe (Titan, Zirkonium, Molybdän)
Formiergas	95 - 80 % N ₂ , 5 - 20 % H ₂	Stähle, austenitische CrNi-Stähle
Argon W2	98 % Argon, 2 % H ₂	austenitische CrNi-Stähle, Nickel- und Nickel-Basis-Legierungen
Argon W5	95 % Argon, 5 % H ₂	austenitische CrNi-Stähle, Nickel- und Nickel-Basis-Legierungen

Schutzgase zum Schweißen nach DIN EN ISO 14175

Kursbezeichnung		Komponenten in Volumen-Prozent					
Hauptgruppe	Untergruppe	oxidierend		inert		reduzierend	reaktionsträge
		CO ₂	O ₂	Ar	He	H ₂	N ₂
I	1			100			
	2				100		
	3			Rest	0,5 ≤ CO ₂ ≤ 3		
MI	1	0,5 ≤ CO ₂ ≤ 5		Rest a)		0,5 ≤ H ₂ ≤ 5	
	2	0,5 ≤ CO ₂ ≤ 5		Rest a)			
	3		0,5 ≤ CO ₂ ≤ 3	Rest a)			
M2	4	0,5 ≤ CO ₂ ≤ 5	0,5 ≤ CO ₂ ≤ 3	Rest a)			
	0	5 ≤ CO ₂ ≤ 15		Rest a)			
	1	15 ≤ CO ₂ ≤ 25		Rest a)			
	2		3 < O ₂ ≤ 10	Rest a)			
	3	0,5 ≤ CO ₂ ≤ 5	3 < O ₂ ≤ 10	Rest a)			
	4	5 ≤ CO ₂ ≤ 15	0,5 ≤ CO ₂ ≤ 3	Rest a)			
	5	5 ≤ CO ₂ ≤ 15	3 ≤ O ₂ ≤ 10	Rest a)			
M3	6	15 ≤ CO ₂ ≤ 25	0,5 ≤ O ₂ ≤ 3	Rest a)			
	7	15 ≤ CO ₂ ≤ 25	3 ≤ O ₂ ≤ 10	Rest a)			
	1	25 ≤ CO ₂ ≤ 50		Rest a)			
	2		10 ≤ O ₂ ≤ 15	Rest a)			
	3	25 ≤ CO ₂ ≤ 50	2 < O ₂ ≤ 10	Rest a)			
	4	5 < CO ₂ ≤ 25	10 < O ₂ ≤ 15	Rest a)			
	5	25 < CO ₂ ≤ 50	10 < O ₂ ≤ 15	Rest a)			
C	1	100					
	2	Rest	0,5 < O ₂ ≤ 30				
R	1			Rest a)		0,5 ≤ H ₂ ≤ 15	
	2			Rest a)		15 ≤ H ₂ ≤ 50	
N	1						100
	2			Rest a)			0,5 ≤ N ₂ ≤ 5
	3			Rest a)			5 < N ₂ ≤ 50
	4			Rest a)		0,5 < H ₂ ≤ 10	0,5 ≤ N ₂ ≤ 5
	5					0,5 < H ₂ ≤ 50	Rest
O	1		100				
Z	Mischgase mit Komponenten, die nicht in der Tabelle aufgeführt sind, oder Mischgase mit einer Zusammensetzung außerhalb der angegebenen Bereiche. b)						

- a) Für diese Einteilung darf Argon teilweise oder vollständig durch Helium ersetzt werden.
b) Zwei Mischgase mit derselben Z-Einteilung dürfen nicht gegeneinander ausgetauscht werden.

Schutzgase zum MIG-Schweißen

Produkt	Gemischkomponenten	Hauptanwendung
Schweißargon	100 % Argon	Aluminium-Werkstoffe, sonstige NE-Metalle
Helium	100 % Helium	Kupfer, wenn nicht vorgewärmt werden kann
Argon-Helium 70 / 30 Argon-Helium 50 / 50 Argon-Helium 30 / 70	70 % Argon, 30 % Helium 50 % Argon, 50 % Helium 30 % Argon, 70 % Helium	Aluminium-, Kupfer-, Nickel- und CuNiFe-Werkstoffe

Schutzgase zum MAG-Schweißen hochlegiert

Produkt	Gruppe ISO 14175	Zusammensetzung Volumen in %		Hauptanwendung
		Ar	CO ₂	
Arcox® 2K	M12	97,5	2,54	hochlegiert

Schutzgase zum MAG-Schweißen

Produkt	Gruppe ISO 14175	Zusammensetzung Volumen in %			Hauptanwendung
		Ar	CO ₂	O ₂	
Arcox® 1	M23	90	5	5	un-/niedrig-/bedingt hochlegiert
Arcox® 8	M20	92	8	—	un-/niedriglegiert
Arcox® 18	M21	82	8	—	un-/niedriglegiert
Arcox® 24	M20	86	12	2	un-/niedriglegiert
Argon S4	M22	96	—	4	un-/niedrig-/bedingt hochlegiert
Argon S8	M22	92	—	8	un-/niedrig-/bedingt hochlegiert
Kohlendioxid	C1	—	100	4	un-/niedriglegiert



Gaslötset

Independent 75

mit Piezo-Zündung · vielseitig einsetzbares Gaslötset im praktischen Kunststoffui · ergonomischer GaslötKolben ermöglicht immer und überall **netzunabhängiges Löten** · stufenlos regelbare Leistung von 15 - 75 Watt · maximale Lötspitzentemperatur von bis zu 580 °C · Betrieb mit handelsüblichem Butan-Feuerzeuggas

Set bestehend aus:

- 1 GaslötKolben mit Spitze 2,4 mm, meißelförmig
- 1 Lötspitze 1,0 mm, meißelförmig
- Ablagebügel
- Reinigungsschwamm
- Schwammbehälter



Leistung W	15 - 75
Anheizzeit ca. s	(auf 280 °C) 46
Lötspitzentemperatur °C	max. 580
Gewicht g	73

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 872 530	1	62,85	L605



Dauerlötspitze

meißelförmig

passend für: GaslötKolben **Independent 75**, Art.-Nr. 4000872530

Art.-Nr.	Breite mm	W.-Bez.	VE	EUR	KS
40 00 872 531	1,0	OG072CN/SB	1	12,60	L605
40 00 872 532	2,4	OG072KN/SB	1	12,60	L605



Flammdüse

zum Mikroschweißen

passend für: GaslötKolben **Independent 75**, Art.-Nr. 4000872530

Art.-Nr.	W.-Bez.	VE	EUR	KS
40 00 872 534	OG072BE/SB	1	12,60	L605



Heißgasdüse

passend für: GaslötKolben **Independent 75**, Art.-Nr. 4000872530

Art.-Nr.	W.-Bez.	VE	EUR	KS
40 00 872 535	OG072HE/SB	1	12,60	L605



Elektro-FeinlötKolben

ERSA Multitip 25

mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · **bleistiftspitz** · auswechselbare Lötspitze · besonders geeignet für mittelgroße Lötarbeiten im gesamten Elektronikbereich · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

Lieferung: mit Ablageständer

passende Ersatzspitzen siehe Art.-Nr. 4000872404, 4000872405, 4000872406



Art.-Nr.	Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Anheizzeit ca. s	Anschlussspannung V	VE	EUR	KS
40 00 872 349	25	450	60	230	1	28,85	L605

Lötgarnituren und Lötspitzen



Elektro-Lötkolben

ERSA TIP 260 BD

mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · bleistiftspitz · auswechselbare Lötspitze · leichter, handlicher Lötkolben für die Elektronik · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

passende Ersatzspitzen siehe Art.-Nr. 4000872411, 4000872416, 4000872419



Art.-Nr.	Leistung W	Lötspitzen-temperatur °C	Anheizzeit ca. s	Anschluss- spannung V	VE	EUR	KS
40 00 872 351	16	350	60	230	1	28,75	L605



Elektro-Lötkolben

ERSA 30S

mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · gerade, meißelförmig · 3,1 mm breit · auswechselbare Lötspitze · leichter Lötkolben für Funk-, Fernseh- und Elektronik · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

passende Ersatzspitzen siehe Art.-Nr. 4000872421, 4000872423



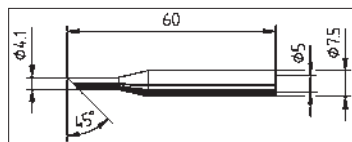
Art.-Nr.	Leistung W	Lötspitzen-temperatur °C	Anheizzeit ca. min	Anschluss- spannung V	VE	EUR	KS
40 00 872 354	30	380	2	230	1	25,65	L605



Dauerlötspitze

angeschrägt

passend für: Multitip 25 Art.-Nr. 4000872349



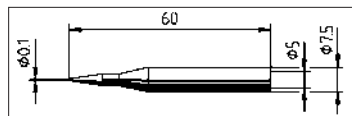
Art.-Nr.	Bezeichnung	W.-Bez.	VE	EUR	KS
40 00 872 404	Dauerlötspitze ERSADUR	172 LD/SB	1	5,90	L605



Dauerlötspitze

bleistiftspitz

passend für: Multitip 25 Art.-Nr. 4000872349



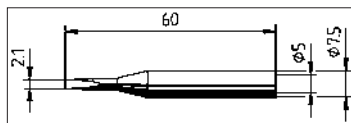
Art.-Nr.	Bezeichnung	W.-Bez.	VE	EUR	KS
40 00 872 405	Ersatzlötspitze ERSADUR	172 BD/SB	1	5,90	L605



Dauerlötspitze

meißelförmig

passend für: Multitip 25 Art.-Nr. 4000872349



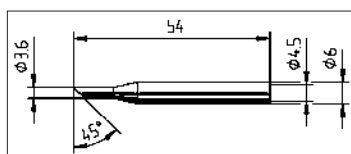
Art.-Nr.	Bezeichnung	W.-Bez.	VE	EUR	KS
40 00 872 406	Dauerlötspitze ERSADUR	172 KD/SB	1	5,90	L605



Dauerlötspitze

angeschrägt

passend für: Multitip 15 Art.-Nr. 4000872347, Tip 260 Art.-Nr. 4000872351



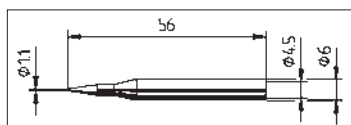
Art.-Nr.	Bezeichnung	W.-Bez.	VE	EUR	KS
40 00 872 411	Ersatzlötspitze ERSADUR	162 LD/SB	1	5,90	L605



Dauerlötspitze

bleistiftspitze

passend für: Multitip 15 Art.-Nr. 4000872347, Tip 260 Art.-Nr. 4000872351



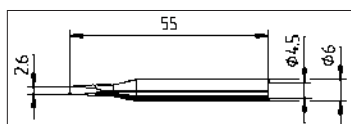
Art.-Nr.	Bezeichnung	W.-Bez.	VE	EUR	KS
40 00 872 416	Ersatzlötspitze ERSADUR	162 BD/SB	1	5,90	L605



Dauerlötspitze

meißelförmig

passend für: Multitip 15 Art.-Nr. 4000872347, Tip 260 Art.-Nr. 4000872351



Art.-Nr.	Bezeichnung	W.-Bez.	VE	EUR	KS
40 00 872 419	Ersatzlötspitze ERSADUR	162 KD/SB	1	5,90	L605

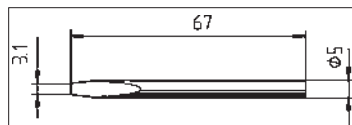
Lötgarnituren und Lötspitzen



Dauerlötspitze

meißelförmig, gerade

passend für: ERSA 30 S LötKolben Art.-Nr. 4000872354



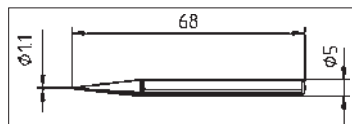
Art.-Nr.	Bezeichnung	W.-Bez.	VE	EUR	KS
40 00 872 421	Dauerlötspitze ERSADUR	032 KD/SB	1	5,55	L605



Dauerlötspitze

bleistiftspitz

passend für: ERSA 30 S LötKolben Art.-Nr. 4000872354



Art.-Nr.	Bezeichnung	W.-Bez.	VE	EUR	KS
40 00 872 423	Dauerlötspitze ERSADUR	032 BD/SB	1	5,55	L605